

令和6年度 主要建設資材(工事材料)一括承認

- 1 生コンクリート
- 2 コンクリート積ブロック
- 3 コンクリート二次製品
- 4 アスファルト合材(新材)
- 5 路盤材(新材)

しあわせ  信州



※建設副産物を原材料として製造する再生砕石及び再生アスファルト合材等は、一括承認の対象としていません。

令和6年4月1日

長野県伊那建設事務所

目 次

1 生コンクリート	(1) 一括承認条件	1
	(2) 一括承認工場	2
	(3) 承認配合種類	3
	(4) 各工場標準配合表	4～10
2 コンクリート積ブロック	(1) 一括承認条件	11
	(2) 一括承認工場	12
	(3) 積ブロック諸元・承認品目一覧	13
3 コンクリート二次製品	(1) 一括承認条件	14
	(2) 一括承認工場	15
	(3) 承認品目一覧	16～23
4 アスファルト合材(新材)	(1) 一括承認条件	24
	(2) 一括承認工場・使用材料一覧	25
	(3) 使用材料試験結果一覧	26～28
	(4) 配合設計結果総括	29～30
5 路盤材(新材)	(1) 一括承認条件	31
	(2) 一括承認工場	32
	(3) 品質管理試験結果総括	33～35

生コンクリート一括承認条件

- 1 生コンクリートの配合について、W/Cの指定をした場合、次の2方法があるが、一括承認では①の方法により承認する。
 - ① 県の要求する規定をすべて満足する製品をその工場の中から選出し、使用する。
 - ② 県の要求する規定をすべて満足する配合をし、特注品として使用する。
- 2 使用材料及び示方配合に変更があるときは、変更申請をすること。
- 3 コンクリートの品質記録保存について、以下によること。 <土木工事現場必携(2年3月版) 共9-42～共9-44参照>
- 4 コンクリートの品質管理について、以下によること。 <土木工事現場必携(2年3月版) 共9-1～共9-41参照>
 - ① コンクリート中の塩化物総量規制については、鉄筋構造物(用心鉄筋を含む)の現場毎に実施のこと。
 - ② アルカリ骨材反応抑制対策は、実施する対応策と、その検査、確認した結果を承認時に提出すること。
- 5 コンクリートの水セメント比は、原則として、鉄筋コンクリートについては55%以下、無筋コンクリートについては60%以下とする。
- 6 18-5-80BB、21-5-80BBについてはJIS規格外品であることから、現場使用にあたっては使用承認申請を提出し、示方配合による試験練りを行い強度確認してから使用承認する。同一工場で2回目以降の使用承認申請については、1回目の使用承認申請に変更事項がなければ、試験練りを省略して使用承認しても可とする。
- 7 生コンクリートはJIS認定製品であっても、一括承認品目として取り扱う。
- 8 一括承認製品については、施工計画書の主要資材表に生産工場名称を記入すること。 <土木工事現場必携(2年3月版) 共5-15参照>

生コンクリート一括承認工場

令和6年4月1日

番号	会社名(工場名)	JIS適合性 認証番号	所在地	電話番号	使用骨材の産地	品質管理監査 合格証の有無
1	(株)伊那生コンクリート工業 伊那工場	TC0308039	伊那市新田2912	0265-72-5168	三峰川	有
2	(株)大和興業	TC0307411	伊那市西春近5910	0265-72-3227	天竜川	有
3	竹花工業(株) 駒ヶ根支店	GB0313003	駒ヶ根市中沢12175	0265-82-5275	天竜川	有
4	(株)伊那生コンクリート工業 長谷工場	TC0308165	伊那市長谷黒河内2322-1	0265-98-2107	三峰川	有
5	(株)本久 駒ヶ根生コン工場	TC0307457	駒ヶ根市赤穂9779	0265-82-3300	天竜川	有
6	坂本屋生コン(株)	TC0308161	上伊那郡辰野町大字赤羽386	0266-41-1520	三峰川	有
7	マルタ工業(株) 生コン工場	TC0307456	上伊那郡南箕輪村神子柴7534	0265-72-3175	三峰川	有

※アルカリ骨材反応抑制対策について

骨材のアルカリシリカ反応性試験の結果で無害と確認された骨材を使用する。(全工場試験実施済)

生コンクリート承認配合種類

N: 普通ポルトランドセメント
BB: 高炉セメントB種

令和6年4月1日

番号	設計配合		実施配合	備考	番号	設計配合		実施配合	備考
	呼び方	指定条件	呼び方			呼び方	指定条件	呼び方	
1	18- 8-25-BB	W/C=65%以下	18- 8-25-BB		15	18- 8-40-BB	W/C=60%以下	21- 8-40-BB	
2	18- 8-25-N		18- 8-25-N		16	18- 8-40-N		21- 8-40-N	
3	18- 8-40-BB		18- 8-40-BB		17	18- 5-40-BB		21- 5-40-BB	
4	18- 8-40-N		18- 8-40-N		18	18- 5-40-N		21- 5-40-N	
5	24-12-25-BB	W/C=55%以下	24-12-25-BB		19	21- 5-40-BB		21- 5-40-BB	
6	24-12-25-N		24-12-25-N		20	21- 5-40-N		21- 5-40-N	
7	24-12-40-BB		24-12-40-BB		21	(別) 18- 5-80-BB		(別) 21- 5-80-BB	
8	24-12-40-N		24-12-40-N		22	(別) 21- 5-80-BB		(別) 21- 5-80-BB	
9	24- 8-25-BB		24- 8-25-BB		23	(別) 捨- 8-40-BB		(別) 捨- 8-40-BB	
10	24- 8-25-N		24- 8-25-N		24	(別) 捨- 8-25-BB		(別) 捨- 8-25-BB	
11	24- 8-40-BB		24- 8-40-BB		25	(別) 捨- 8-40-N	(別) 捨- 8-40-N		
12	24- 8-40-N		24- 8-40-N		26	(別) 捨- 8-25-N	(別) 捨- 8-25-N		
13	18- 8-25-BB	W/C=60%以下	21- 8-25-BB						
14	18- 8-25-N		21- 8-25-N						

- (1) JIS規格(A5308)・コンクリート標準示方書の規定を満足する呼び強度標準品を使用する。
 (2) 品質管理は実使用呼び強度で行う。

標準配合表

会社・工場名 株式会社 伊那生コンクリート工業 伊那工場

所在地 長野県 伊那市 下新田 2912 番地



令和 6年度

番号	設計配合		実施配合	配合強度 (N/mm ²)	水セメント比 (%)	細骨材率 (%)	単 位 量 (kg/m ³)					備 考
	呼 び 方	指 定 条 件					呼 び 方	水	セメント	細骨材	粗骨材	
1	18 - 8 - 25 - BB	W/C=65%以下	18 - 8 - 25 - BB	24.0	63.5	45.3	151	238	885	1080	1.90	
2	18 - 8 - 25 - N		18 - 8 - 25 - N	24.0	64.0	45.3	153	239	885	1080	1.91	
3	18 - 8 - 40 - BB		18 - 8 - 40 - BB	24.0	63.5	40.8	145	229	807	1182	1.83	
4	18 - 8 - 40 - N		18 - 8 - 40 - N	24.0	64.0	40.8	147	230	807	1182	1.84	
5	24 - 12 - 25 - BB	W/C=55%以下	24 - 12 - 25 - BB	30.6	54.0	45.2	158	293	853	1045	2.64	
6	24 - 12 - 25 - N		24 - 12 - 25 - N	30.6	54.5	45.3	160	294	855	1045	2.65	
7	24 - 12 - 40 - BB		24 - 12 - 40 - BB	30.6	54.0	42.6	150	278	818	1114	2.50	
8	24 - 12 - 40 - N		24 - 12 - 40 - N	30.6	54.5	42.7	152	279	820	1114	2.51	
9	24 - 8 - 25 - BB		24 - 8 - 25 - BB	30.6	54.0	44.2	151	280	847	1080	2.24	
10	24 - 8 - 25 - N		24 - 8 - 25 - N	30.6	54.5	44.3	153	281	850	1080	2.25	
11	24 - 8 - 40 - BB		24 - 8 - 40 - BB	30.6	54.0	40.0	143	265	780	1182	2.12	
12	24 - 8 - 40 - N		24 - 8 - 40 - N	30.6	54.5	40.1	145	266	783	1182	2.13	
13	18 - 8 - 25 - BB	W/C=60%以下	21 - 8 - 25 - BB	27.6	58.0	44.7	151	261	863	1080	2.09	
14	18 - 8 - 25 - N		21 - 8 - 25 - N	27.6	58.5	44.8	153	262	866	1080	2.10	
15	18 - 8 - 40 - BB		21 - 8 - 40 - BB	27.6	58.0	40.5	143	247	796	1182	1.98	
16	18 - 8 - 40 - N		21 - 8 - 40 - N	27.6	58.5	40.6	145	248	799	1182	1.98	
17	18 - 5 - 40 - BB		21 - 5 - 40 - BB	27.6	58.0	38.6	137	237	769	1234	1.90	
18	18 - 5 - 40 - N		21 - 5 - 40 - N	27.6	58.5	38.7	139	238	772	1234	1.90	
19	21 - 5 - 40 - BB		21 - 5 - 40 - BB	27.6	58.0	38.6	137	237	769	1234	1.90	
20	21 - 5 - 40 - N		21 - 5 - 40 - N	27.6	58.5	38.7	139	238	772	1234	1.90	
21	(別)18 - 5 - 80 - BB		(別)21 - 5 - 80 - BB	27.6	58.5	32.4	109	187	689	1450	1.87	
22	(別)21 - 5 - 80 - BB		(別)21 - 5 - 80 - BB	27.6	58.5	32.4	109	187	689	1450	1.87	
23	(別)捨 - 8 - 40 - BB	C=170kg/m ³ 以上	(別)捨 - 8 - 40 - BB	----	84.1	40.9	143	170	831	1216	1.70	
24	(別)捨 - 8 - 25 - BB		(別)捨 - 8 - 25 - BB	----	87.6	45.3	149	170	915	1115	1.70	
25	(別)捨 - 8 - 40 - N		(別)捨 - 8 - 40 - N	----	84.7	41.0	144	170	834	1216	1.70	
26	(別)捨 - 8 - 25 - N		(別)捨 - 8 - 25 - N	----	88.8	45.3	151	170	915	1115	1.70	

※ 朱印の無いものは、正規のものではありません。

(空気量：25・40mm = 4.5% 80mm = 4.0%)

標準配合表

会社・工場名

株式会社 大和興業

所在地

長野県伊那市西春近5910番地



令和 6 年度

No.	設計配合		条件を満たす配合 呼び方	配合 強度 (N/mm ²)	水セメ ント比 (%)	細骨 材率 (%)	単 位 量 (kg/m ³)					備 考
	呼 び 方	指 定 条 件					水	セメント	細骨材	粗骨材	混和剤	
1	18-8-25-BB	W/C=65%以下	18-8-25-BB	23.4	65.0	48.2	155	238	933	1006	2,380	
2	18-8-40-BB		18-8-40-BB	23.4	64.5	41.2	142	220	817	1177	2,200	
3	18-8-25-N		18-8-25-N	23.4	65.0	48.1	158	243	927	1006	2,430	
4	18-8-40-N		18-8-40-N	23.4	64.5	41.0	145	225	812	1177	2,250	
5	24-12-25-BB	W/C=55%以下	24-12-25-BB	30.9	53.5	46.6	160	299	871	1001	1,091	
6	24-12-40-BB		24-12-40-BB	30.9	52.0	39.3	147	283	753	1172	2,830	
7	24-12-25-N		24-12-25-N	30.9	54.0	46.6	163	302	868	1001	1,033	
8	24-12-40-N		24-12-40-N	30.9	52.5	39.2	150	286	750	1172	2,860	
9	24-8-25-BB		24-8-25-BB	30.9	53.5	46.2	152	284	879	1028	1,036	
10	24-8-40-BB		24-8-40-BB	30.9	52.0	39.3	139	267	766	1193	2,670	
11	24-8-25-N		24-8-25-N	30.9	54.0	46.1	155	287	876	1028	0,982	
12	24-8-40-N		24-8-40-N	30.9	52.5	39.3	142	270	766	1193	2,700	
13	18-8-25-BB	W/C=60%以下	21-8-25-BB	27.9	57.5	46.6	152	264	895	1028	0,963	
14	18-8-40-BB		21-8-40-BB	27.9	56.5	39.9	139	246	785	1193	2,460	
15	18-8-25-N		21-8-25-N	27.9	58.0	46.6	155	267	895	1028	0,913	
16	18-8-40-N		21-8-40-N	27.9	57.0	39.8	142	249	783	1193	2,490	
17	18-5-40-BB		21-5-40-BB	27.9	56.5	39.9	133	235	796	1210	2,350	
18	18-5-40-N		21-5-40-N	27.9	57.0	39.7	136	239	791	1210	2,390	
19	21-5-40-BB		21-5-40-BB	27.9	56.5	39.9	133	235	796	1210	2,350	
20	21-5-40-N		21-5-40-N	27.9	57.0	39.7	136	239	791	1210	2,390	
21	(別) 18-5-80-BB	W/C=60%以下	(別) 21-5-80-BB	27.9	57.5	29.0	108	188	614	1526	2,256	
22	(別) 21-5-80-BB		(別) 21-5-80-BB	27.9	57.5	29.0	108	188	614	1526	2,256	
23	(別) 捨-8-25-BB	C=170kg/m ³ 以上	(別) 捨-8-25-BB	---	97.1	51.4	165	170	1010	960	1,700	
24	(別) 捨-8-40-BB		(別) 捨-8-40-BB	---	89.4	44.2	152	170	884	1126	1,700	
25	(別) 捨-8-25-N		(別) 捨-8-25-N	---	99.4	51.8	169	170	1016	950	1,700	
26	(別) 捨-8-40-N		(別) 捨-8-40-N	---	91.2	44.5	155	170	890	1118	1,700	

* 朱印のないものは正規のものではありません。

(空気量: 25・40mm = 4.5% 80mm = 4.0% 混和剤: マスターポリリス No.70L・フローリックS)

令和6年度 標準配合表

会社・工場名：竹花工業(株) 駒ヶ根支店 生コン工場

所在地：長野県 駒ヶ根市中沢 12175 番地



設計配合		条件を満たす配合	配合強度 (N/mm ²)	水セメント比 (%)	細骨材率 (%)	単 位 量 (kg/m ³)					備 考 欄
呼び方	指定条件					呼び方	水	セメント	細骨材	粗骨材	
18-8-25BB	W/C=65%以下	18-8-25BB	24.0	63.5	45.2	156	245	852	1053	1.960	
18-8-40BB	"	18-8-40BB	24.0	63.5	41.7	141	222	810	1158	1.780	
18-8-25N	"	18-8-25N	24.0	64.0	45.3	158	246	854	1053	1.970	
18-8-40N	"	18-8-40N	24.0	64.0	42.3	143	223	820	1147	1.780	
24-12-25BB	W/C=55%以下	24-12-25BB	30.0	54.0	44.8	164	303	812	1021	2.420	
24-12-40BB	"	24-12-40BB	30.0	54.0	40.8	147	272	768	1142	2.180	
24-12-25N	"	24-12-25N	30.0	54.5	44.9	166	304	815	1024	2.430	
24-12-40N	"	24-12-40N	30.0	54.5	41.4	149	273	781	1131	2.180	
24-8-25BB	"	24-8-25BB	30.0	54.0	43.3	156	288	799	1069	2.300	
24-8-40BB	"	24-8-40BB	30.0	54.0	39.8	141	261	760	1174	2.090	
24-8-25N	"	24-8-25N	30.0	54.5	43.4	158	289	802	1072	2.310	
24-8-40N	"	24-8-40N	30.0	54.5	40.4	143	262	773	1163	2.100	
18-8-25BB	W/C=60%以下	21-8-25BB	27.0	58.0	44.1	156	268	823	1064	2.140	
18-8-40BB	"	21-8-40BB	27.0	58.0	40.6	141	243	781	1168	1.940	
18-8-25N	"	21-8-25N	27.0	59.0	44.3	158	267	828	1064	2.140	
18-8-40N	"	21-8-40N	27.0	59.0	41.3	143	242	796	1155	1.940	
18-5-40BB	"	21-5-40BB	27.0	58.0	39.1	133	229	765	1220	1.830	
18-5-40N	"	21-5-40N	27.0	59.0	39.8	135	228	781	1206	1.820	
21-5-40BB	"	21-5-40BB	27.0	58.0	39.1	133	229	765	1220	1.830	
21-5-40N	"	21-5-40N	27.0	59.0	39.8	135	228	781	1206	1.820	
(別) 18-5-80BB	"	(別) 21-5-80BB	27.0	57.0	29.5	112	196	605	1483	1.960	
(別) 21-5-80BB	"	(別) 21-5-80BB	27.0	57.0	29.5	112	196	605	1483	1.960	
(別) 捨-8-25BB	C=170kg/m ³ 以上	(別) 捨-8-25BB	-	92.5	48.5	158	170	941	1024	1.700	
(別) 捨-8-40BB	"	(別) 捨-8-40BB	-	85.5	43.0	146	170	849	1150	1.700	
(別) 捨-8-25N	"	(別) 捨-8-25N	-	94.0	49.0	160	170	951	1013	1.700	
(別) 捨-8-40N	"	(別) 捨-8-40N	-	85.5	43.0	146	170	852	1152	1.700	

※ 朱印の無いものは正規のものではありません。

※ 空気量：25・40mm 4.5%：80mm 4.0%

※ 混和剤：フローリックSV10L(夏期:RV10L)

標準配合表

会社・工場名 株式会社 伊那生コンクリート工業 長谷工場

所在地 長野県 伊那市長谷黒河内サンバネ2322番地



令和6年度

設計配合		条件を満たす配合 呼び方	配合強度 (N/mm ²)	水セメント比 (%)	細骨材率 (%)	単 位 量 (kg/m ³)					備 考
呼び方	指定条件					水	セメント	細骨材	粗骨材	混和剤	
18 - 8 - 25 - BB	W/C=65%以下	18 - 8 - 25 - BB	23.4	62.5	46.3	152	244	901	1054	2.44	
18 - 8 - 40 - BB	〃	18 - 8 - 40 - BB	23.4	64.5	42.4	147	228	837	1148	2.28	
18 - 8 - 25 - N	〃	18 - 8 - 25 - N	23.4	64.5	46.5	154	239	907	1054	2.39	
18 - 8 - 40 - N	〃	18 - 8 - 40 - N	23.4	64.5	42.4	149	231	837	1148	2.31	
24 - 12 - 25 - BB	W/C=55%以下	24 - 12 - 25 - BB	30.0	53.5	46.3	159	298	869	1020	3.43	
24 - 12 - 40 - BB	〃	24 - 12 - 40 - BB	30.0	55.0	44.2	152	277	847	1080	3.19	
24 - 12 - 25 - N	〃	24 - 12 - 25 - N	30.0	55.0	46.5	161	293	877	1020	3.37	
24 - 12 - 40 - N	〃	24 - 12 - 40 - N	30.0	55.0	44.2	154	280	847	1080	3.22	
24 - 8 - 25 - BB	〃	24 - 8 - 25 - BB	30.0	53.5	45.3	152	285	863	1054	2.85	
24 - 8 - 40 - BB	〃	24 - 8 - 40 - BB	30.0	55.0	41.6	145	264	810	1148	2.64	
24 - 8 - 25 - N	〃	24 - 8 - 25 - N	30.0	55.0	45.5	154	280	872	1054	2.80	
24 - 8 - 40 - N	〃	24 - 8 - 40 - N	30.0	55.0	41.6	147	268	810	1148	2.68	
18 - 8 - 25 - BB	W/C=60%以下	21 - 8 - 25 - BB	27.0	57.5	45.8	152	265	882	1054	2.65	
18 - 8 - 40 - BB	〃	21 - 8 - 40 - BB	27.0	59.0	42.1	145	246	826	1148	2.46	
18 - 8 - 25 - N	〃	21 - 8 - 25 - N	27.0	59.0	46.0	154	261	888	1054	2.61	
18 - 8 - 40 - N	〃	21 - 8 - 40 - N	27.0	58.5	42.0	147	252	823	1148	2.52	
18 - 5 - 40 - BB	〃	21 - 5 - 40 - BB	27.0	59.0	40.2	139	236	799	1200	2.36	
18 - 5 - 40 - N	〃	21 - 5 - 40 - N	27.0	58.5	40.2	141	241	799	1200	2.41	
21 - 5 - 40 - BB	〃	21 - 5 - 40 - BB	27.0	59.0	40.2	139	236	799	1200	2.36	
21 - 5 - 40 - N	〃	21 - 5 - 40 - N	27.0	58.5	40.2	141	241	799	1200	2.41	
(別) 18 - 5 - 80 - BB	〃	(別) 21 - 5 - 80 - BB	27.0	58.5	32.4	108	185	689	1454	1.85	
(別) 21 - 5 - 80 - BB	〃	(別) 21 - 5 - 80 - BB	27.0	58.5	32.4	108	185	689	1454	1.85	
(別) 捨 - 8 - 25 - BB	C=170kg/m ³ 以上	(別) 捨 - 8 - 25 - BB	----	87.6	45.3	149	170	915	1115	1.70	
(別) 捨 - 8 - 40 - BB	〃	(別) 捨 - 8 - 40 - BB	----	82.4	42.7	140	170	872	1183	1.70	
(別) 捨 - 8 - 25 - N	〃	(別) 捨 - 8 - 25 - N	----	88.8	45.3	151	170	915	1115	1.70	
(別) 捨 - 8 - 40 - N	〃	(別) 捨 - 8 - 40 - N	----	83.5	42.7	142	170	872	1183	1.70	

※ 朱印の無いものは、正規のものではありません。

(空気量 : 25・40mm = 4.5% 80mm = 4.0%)



会社・工場名

株式会社本久 駒ヶ根生コン工場

所在地

長野県駒ヶ根市赤穂9779番地

標準配合表

令和6年度

設計配合		条件を満たす配合	配合強度 (N/mm ²)	水セメント比 (%)	細骨材率 (%)	単位量 (kg/m ³)					備考
呼び方	指定条件	呼び方				水	セメント	細骨材	粗骨材	混和剤	
18-8-25 BB	W/C=65%以下	18-8-25 BB	23.4	60.5	45.5	150	248	865	1063	2.480	
18-8-40 BB	"	18-8-40 BB	23.4	61.0	39.5	132	217	781	1224	2.170	
18-8-25 N	"	18-8-25 N	23.4	65.0	46.5	148	228	899	1057	2.280	
18-8-40 N	"	18-8-40 N	23.4	65.0	40.5	137	211	802	1202	2.110	
24-12-25BB	W/C=55%以下	24-12-25BB	30.6	50.5	45.5	155	307	836	1028	3.070	
24-12-40BB	"	24-12-40BB	30.6	50.5	40.5	147	291	760	1141	2.910	
24-12-25N	"	24-12-25N	30.6	54.0	46.5	156	289	865	1020	2.890	
24-12-40N	"	24-12-40N	30.6	53.5	41.5	148	277	786	1132	2.770	
24-8-25 BB	W/C=55%以下	24-8-25 BB	30.6	50.5	44.5	148	293	831	1063	2.930	
24-8-40 BB	"	24-8-40 BB	30.6	50.5	38.5	138	274	736	1202	2.740	
24-8-25 N	"	24-8-25 N	30.6	54.0	45.5	149	276	860	1054	2.760	
24-8-40 N	"	24-8-40 N	30.6	53.5	39.5	138	258	765	1197	2.580	
18-8-25 BB	W/C=60%以下	21-8-25 BB	26.4	56.0	45.0	147	263	855	1068	2.630	
18-8-40 BB	"	21-8-40 BB	26.4	56.0	39.0	133	238	763	1221	2.380	
18-8-25 N	"	21-8-25 N	26.4	60.0	46.0	152	254	876	1049	2.540	
18-8-40 N	"	21-8-40 N	26.4	59.5	40.0	137	231	784	1202	2.310	
18-5-40 BB	"	21-5-40 BB	26.4	56.0	35.0	131	234	689	1307	2.340	
18-5-40 N	"	21-5-40 N	26.4	59.5	36.0	131	221	715	1299	2.210	
21-5-40 BB	"	21-5-40 BB	26.4	56.0	35.0	131	234	689	1307	2.340	
21-5-40 N	"	21-5-40 N	26.4	59.5	36.0	131	221	715	1299	2.210	
(別) 18-5-80 BB	W/C=60%以下	(別) 21-5-80 BB	26.4	58.5	28.0	111	190	579	1525	1.900	
(別) 21-5-80 BB	"	(別) 21-5-80 BB	26.4	58.5	28.0	111	190	579	1525	1.900	
(別) 捨-8-25 BB	C=170kg/m ³ 以上	(別) 捨-8-25 BB	----	92.0	47.9	158	170	934	1041	1.700	
(別) 捨-8-40 BB	"	(別) 捨-8-40 BB	----	86.0	44.5	146	170	884	1124	1.700	
(別) 捨-8-25 N	"	(別) 捨-8-25 N	----	94.5	48.5	160	170	947	1028	1.700	
(別) 捨-8-40 N	"	(別) 捨-8-40 N	----	88.5	46.0	150	170	910	1092	1.700	

※ 朱印のないものは、正規のものではありません

【 空気量 : 25・40 mm=4.5% 80mm=4.0% 混和剤 : ポリス15SC(15SRC)・78P(78PR) 】 8

標準配合表



会社工場名 坂本屋生コン株式会社
所在地 長野県上伊那郡辰野町大字赤羽386番地


令和6年度

設計配合		条件を満たす配合 呼び方	配合強度 (N/mm ²)	水セメント比 (%)	細骨材率 (%)	単位質量 (kg/m ³)					備考
呼び方	指定条件					水	セメント	細骨材	粗骨材	混和剤	
18- 8-25-BB	W/C=65%以下	18- 8-25-BB	24.0	65.0	44.5	150	231	868	1102	2.310	
18- 8-40-BB	〃	18- 8-40-BB	24.0	65.0	41.0	143	220	812	1189	2.200	
18- 8-25-N	〃	18- 8-25-N	24.0	65.0	45.0	152	234	879	1091	2.424	
18- 8-40-N	〃	18- 8-40-N	24.0	65.0	41.5	145	223	823	1175	2.310	
24- 12-25-BB	W/C=55%以下	24- 12-25-BB	30.6	54.5	44.2	156	287	836	1069	2.870	
24- 12-40-BB	〃	24- 12-40-BB	30.6	54.5	40.7	149	274	780	1156	2.740	
24- 12-25-N	〃	24- 12-25-N	30.6	55.0	44.8	158	288	847	1061	2.984	
24- 12-40-N	〃	24- 12-40-N	30.6	55.0	41.3	151	275	793	1145	2.849	
24- 8-25-BB	〃	24- 8-25-BB	30.6	54.5	42.4	148	272	815	1126	2.720	
24- 8-40-BB	〃	24- 8-40-BB	30.6	54.5	38.9	141	259	761	1210	2.590	
24- 8-25-N	〃	24- 8-25-N	30.6	55.0	43.0	150	273	828	1112	2.828	
24- 8-40-N	〃	24- 8-40-N	30.6	55.0	39.5	143	260	772	1200	2.694	
18- 8-25-BB	W/C=60%以下	21- 8-25-BB	27.0	60.0	43.5	148	247	847	1115	2.470	
18- 8-40-BB	〃	21- 8-40-BB	27.0	60.0	40.0	141	235	791	1202	2.350	
18- 8-25-N	〃	21- 8-25-N	27.0	60.0	44.0	150	250	855	1107	2.590	
18- 8-40-N	〃	21- 8-40-N	27.0	60.0	40.5	143	239	799	1191	2.476	
18- 5-40-BB	〃	21- 5-40-BB	27.0	60.0	38.7	135	225	775	1243	2.250	
18- 5-40-N	〃	21- 5-40-N	27.0	60.0	39.2	137	229	783	1232	2.372	
21- 5-40-BB	〃	21- 5-40-BB	27.0	60.0	38.7	135	225	775	1243	2.250	
21- 5-40-N	〃	21- 5-40-N	27.0	60.0	39.2	137	229	783	1232	2.372	
(別) 18- 5-80-BB	〃	(別) 21- 5-80-BB	27.0	60.0	32.2	110	184	681	1458	1.840	
(別) 21- 5-80-BB	〃	(別) 21- 5-80-BB	27.0	60.0	32.2	110	184	681	1458	1.840	
(別) 捨- 8-25-BB	C=170kg/m ³ 以上	(別) 捨- 8-25-BB	—	91.5	49.5	155	170	986	1023	1.700	
(別) 捨- 8-40-BB		(別) 捨- 8-40-BB	—	88.0	45.6	149	170	917	1109	1.700	
(別) 捨- 8-25-N		(別) 捨- 8-25-N	—	92.5	50.0	157	170	997	1012	1.761	
(別) 捨- 8-40-N		(別) 捨- 8-40-N	—	88.5	46.2	150	170	930	1099	1.761	

※ 朱印のないものは正規のものではありません。(空気量：25, 40mm=4.5% 80mm=4.0% 混和剤：マスターボツリスNo.70L、マスターボツリス78R、WRDA、F-1)

標準配合表

令和6年度


 会社・工場名 マルタ工業株式会社 生コン工場
 所在地 上伊那郡南箕輪村神子柴7534

設計配合		条件を満たす配合	配合強度 (N/mm ²)	水セメント比 (%)	細骨材率 (%)	単 位 量 (kg/m ³)					備 考		
						呼 び 方	指定条件	呼 び 方	水	セメント		細骨材	粗骨材
18-8-25	BB	W/C=65%以下	18-8-25	BB	24.9	65.0	45.0	149	229	882	1085	2.29	
18-8-40	BB	"	18-8-40	BB	24.9	65.0	41.0	141	217	817	1183	2.17	
18-8-25	N	"	18-8-25	N	24.9	65.0	44.0	151	232	860	1104	2.32	
18-8-40	N	"	18-8-40	N	24.9	65.0	40.0	143	220	796	1202	2.20	
24-12-25	BB	W/C=55%以下	24-12-25	BB	31.8	55.0	45.5	157	285	860	1037	2.85	
24-12-40	BB	"	24-12-40	BB	31.8	55.0	41.5	149	271	799	1132	2.71	
24-12-25	N	"	24-12-25	N	31.8	55.0	44.5	159	289	839	1056	2.89	
24-12-40	N	"	24-12-40	N	31.8	55.0	40.5	151	275	777	1153	2.75	
24-8-25	BB	"	24-8-25	BB	31.8	55.0	44.0	150	273	844	1080	2.73	
24-8-40	BB	"	24-8-40	BB	31.8	55.0	40.0	142	258	780	1180	2.58	
24-8-25	N	"	24-8-25	N	31.8	55.0	43.0	152	276	823	1102	2.76	
24-8-40	N	"	24-8-40	N	31.8	55.0	39.0	144	262	761	1199	2.62	
18-8-25	BB	W/C=60%以下	21-8-25	BB	27.9	60.0	44.5	149	248	866	1085	2.48	
18-8-40	BB	"	21-8-40	BB	27.9	60.0	40.5	141	235	799	1185	2.35	
18-8-25	N	"	21-8-25	N	27.9	60.0	43.5	151	252	844	1104	2.52	
18-8-40	N	"	21-8-40	N	27.9	60.0	39.5	143	238	780	1202	2.38	
18-5-40	BB	"	21-5-40	BB	27.9	60.0	39.5	135	225	791	1218	2.25	
18-5-40	N	"	21-5-40	N	27.9	60.0	38.5	137	228	769	1240	2.28	
21-5-40	BB	"	21-5-40	BB	27.9	60.0	39.5	135	225	791	1218	2.25	
21-5-40	N	"	21-5-40	N	27.9	60.0	38.5	137	228	769	1240	2.28	
(別)18-5-80	BB	"	(別)21-5-80	BB	(27.9)	60.0	30.0	113	188	632	1483	1.88	
(別)21-5-80	BB	"	(別)21-5-80	BB	(27.9)	60.0	30.0	113	188	632	1483	1.88	
(別)捨-8-40	BB	C=170kg/m ³ 以上	(別)捨-8-40	BB	-	83.0	41.0	141	170	833	1207	1.70	
(別)捨-8-40	N	"	(別)捨-8-40	N	-	84.0	40.0	143	170	812	1228	1.70	
(別)捨-8-25	BB	"	(別)捨-8-25	BB	-	87.5	45.0	149	170	906	1112	1.70	
(別)捨-8-25	N	"	(別)捨-8-25	N	-	89.0	44.0	151	170	884	1134	1.70	

※朱印のないものは、正規のものではありません。

空気量 : 25・40mm=4.5% 80mm=4.0%
 混和剤名 : フローリック SV10

コンクリート積ブロッカー一括承認条件

- 1 骨材の産地、示方配合等に変更があるときは、変更申請をすること。
- 2 骨材試験については、必要回数を実施すること。
- 3 一括承認製品については、施工計画書の主要資材表に生産工場名称を記入すること。 <土木工事現場必携(2年3月版) 共5-15参照>

コンクリート積ブロック一括承認工場

令和6年4月1日

番号	会社名(工場名)	JIS適合性 認証番号	所在地	電話番号	備考
1	松川・モルセラ(株) 第2工場	TC0312012	下伊那郡松川町元大島2772-2	0265-36-2626	

コンクリート積ブロック諸元・承認品目一覧表

令和6年4月1日

会社名 (工場名)	形状・寸法				示 方 配 合													1m2当たり			胴込コンクリート							
	面	控長	控尻	合端	砂	砂利	密度		単位容積量		スランプ	コンシステンシー	空気量	成型時空気量	水セメント比	細骨材率	単位量 (kg/m3)					ブロックの容積	使用数量	質量 350kg 以上 目標	目標強度	ブロックの比重	胴込量	超過量
							(g/cm3)		(kg/l)								水	セメント	砂	砂利								
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	砂	砂利	砂	砂利	(cm)	(cm)	(%)	(%)	(%)	(%)						G1	G2		(m3)	(個)	(kg)	(N/mm2)	(m3/m2)
松川・モルセラ株 第2工場 (粗面)	250 × 400	350	130 × 140	50	5	25	2.69	2.71	1.60	1.60	8.0	-	4.5	-	50	43.0	150	300	821	1098	3.0	0.1561	10	350	25.0	2.38	0.192	6.7
会社名 (工場名)	一 括 承 認 品 目																											
松川・モルセラ株 第2工場	粗面B型(高さ302mm×幅353mm×控長350mm)、粗面C型(高さ566mm×幅408mm×控長350mm)、粗面D型(高さ408mm×幅408mm×控長350mm)、粗面E型(高さ302mm×幅302mm×控長350mm)																											

コンクリート二次製品一括承認条件

- 1 生産条件等に変更があるときは、変更申請をすること。
- 2 一括承認製品については、施工計画書の主要資材表に生産工場名称を記入すること。 <土木工事現場必携(2年3月版) 共5-15参照>

コンクリート二次製品一括承認工場

令和6年4月1日

番号	会社名(工場名)	所在地	電話番号	備考
1	アスザック(株) インフラエンジニアリング事業部 高山工場	上高井郡高山村大字中山981	026-248-5140	
2	アスザック(株) インフラエンジニアリング事業部 東部工場	東御市滋野乙1310-2	0268-62-0121	
3	アスザック(株) インフラエンジニアリング事業部 飯田工場	飯田市龍江5571	0265-28-7050	
4	アスザック(株) バイコン工場	上高井郡高山村大字中山981	026-248-5140	
5	(株)高見澤 コンクリート事業部 伊那工場	上伊那郡宮田村大久保5450	0265-85-3061	
6	松川・モルセラ(株) 第一工場	下伊那郡松川町元大島5518	0265-36-5366	
7	(株)ホクエツ信越 松本工場	東筑摩郡朝日村大字西洗馬1103-3	0263-99-3993	
8	(株)ホクエツ信越 長野工場	長野市篠ノ井塩崎228-1	026-292-1650	
9	(株)ホクエツ 東信工場	上田市下武石237-4	0268-85-2203	
10	(株)オーイケ 本社工場	東筑摩郡山形村54-1	0263-98-2238	

コンクリート二次製品一括承認品目一覧表

令和6年4月1日

※JISマーク表示品は、一括承認の対象としない。

製品名	工場名		アスザック(株)				(株)高見澤	松川・モルセラ(株)	(株)ホクエツ信越			(株)オーイケ	備考
	規格	長さ	高山工場	東部工場	飯田工場	バイコン工場	伊那工場	第一工場	松本工場	長野工場	東信工場	本社工場	
鉄筋コンクリートU型側溝	450	L=0.6m		JIS	JIS		○			JIS			
	600	L=0.6m		JIS	JIS		○			JIS			
	100	L=1.0m										○	
	150	L=1.0m					○	JIS				○	
	180	L=1.0m					○	JIS				○	
	240	L=1.0m		JIS	JIS		JIS	JIS		JIS		JIS	
	300A	L=1.0m		JIS	JIS		○	JIS		JIS		○	
	300B	L=1.0m	JIS	JIS	JIS		JIS	JIS		JIS		○	
	300C	L=1.0m		JIS	JIS		○						
	360A	L=1.0m		JIS	JIS			JIS					
	360B	L=1.0m		JIS	JIS		○	JIS		JIS		○	
450	L=1.0m						JIS				○		
600	L=1.0m						JIS				○		
鉄筋コンクリートU型側溝蓋 1種	150	L=1.0m				○							
	180	L=1.0m											
	240	L=1.0m				○		○				○	
	300	L=1.0m				○	○	○		○		○	
	360	L=1.0m										○	
	450	L=1.0m										○	
	600	L=1.0m										○	
鉄筋コンクリートU型側溝蓋 2種	450	L=0.6m			○	○							
	600	L=0.6m				○							
	180	L=0.6m											
	240	L=0.6m				○							
	300	L=0.6m				○							
	360	L=0.6m				○							
	450	L=0.6m				○							
	600	L=0.6m				○							
	240	L=1.0m										○	
	300	L=1.0m										○	
360	L=1.0m										○		
450	L=1.0m										○		
600	L=1.0m										○		
車道用鉄筋コンクリートU型側溝	450	L=0.6m					○			○			
	600	L=0.6m							○				
	180	L=1.0m											
	240	L=1.0m			○		○	○		○		○	
	300A	L=1.0m			○		○	○		○		○	
	300B	L=1.0m			○		○	○		○		○	
	360A	L=1.0m			○		○	○					
	360B	L=1.0m					○	○		○			
	450	L=1.0m					○	○					
	600	L=1.0m						○					

コンクリート二次製品一括承認品目一覧表

令和6年4月1日

※JISマーク表示品は、一括承認の対象としない。

製品名	工場名		アスザック(株)				(株)高見澤	松川・ モルセラ(株)	(株)ホクエツ信越			(株)オーイケ	備考
	規格	長さ	高山工場	東部工場	飯田工場	バイコン工場	伊那工場	第一工場	松本工場	長野工場	東信工場	本社工場	
特殊車道用 鉄筋コンクリートU型 側溝	240	L=0.6m											
	300	L=0.6m											
	360	L=0.6m					○						
	450	L=0.6m					○						
	600	L=0.6m					○						
	240	L=1.0m					○	○		○		○	
	300	L=1.0m					○	○		○		○	
	360	L=1.0m						○				○	
	450	L=1.0m						○				○	
600	L=1.0m										○		
歩道用 鉄筋コンクリートU型 側溝	240	L=1.0m					○						
	300	L=1.0m					○						
	360	L=1.0m											
特車用甲蓋	240	L=0.5m				○	○	○		○		○	
	300	L=0.5m				○	○	○		○		○	
	360	L=0.5m						○				○	
	450	L=0.5m						○				○	
	600	L=0.5m										○	
	240	L=0.6m											
	300	L=0.6m											
	360	L=0.6m					○						
	450	L=0.6m				○	○						
600	L=0.6m					○							
ベンチフリューム (Ⅱ型)	200	L=2.0m					○	○		○		○	
	250	L=2.0m					○	○		○		○	
	300	L=2.0m					○	○		○		○	
	350	L=2.0m					○	○		○		○	
	400	L=2.0m					○	○		○		○	
	450	L=2.0m										○	
	500	L=2.0m					○	○		○		○	
	600	L=2.0m					○	○		○		○	
	700	L=2.0m					○	○		○		○	
	800	L=2.0m					○	○		○		○	
	900	L=2.0m					○					○	
	1000	L=2.0m					○	○		○		○	
	250	L=1.0m										○	
	300	L=1.0m										○	
	350	L=1.0m										○	
	400	L=1.0m										○	
	500	L=1.0m										○	
	600	L=1.0m										○	
	700	L=1.0m										○	
	800	L=1.0m										○	
	900	L=1.0m										○	
1000	L=1.0m										○		

コンクリート二次製品一括承認品目一覧表

令和6年4月1日

※JISマーク表示品は、一括承認の対象としない。

製品名	工場名		アスザック(株)				(株)高見澤	松川・ モルセラ(株)	(株)ホクエツ信越			(株)オーイケ	備考
	規格	長さ	高山工場	東部工場	飯田工場	バイコン工場	伊那工場	第一工場	松本工場	長野工場	東信工場	本社工場	
ジョイント ベンチフリューム	200	L=2.0m					○					○	
	250	L=2.0m					○					○	
	300	L=2.0m		○			○					○	
	350	L=2.0m					○					○	
	400	L=2.0m		○			○					○	
	500	L=2.0m		○			○					○	
	600	L=2.0m					○					○	
	700	L=2.0m					○					○	
	800	L=2.0m					○					○	
	900	L=2.0m					○					○	
	1000	L=2.0m					○					○	
	200	L=1.0m										○	
	250	L=1.0m										○	
	300	L=1.0m										○	
	350	L=1.0m										○	
	400	L=1.0m										○	
	500	L=1.0m										○	
	600	L=1.0m										○	
	700	L=1.0m										○	
	800	L=1.0m										○	
900	L=1.0m										○		
1000	L=1.0m						○				○		
ベンチフリューム蓋 1種	250	L=1.0m										○	
	300	L=1.0m										○	
	350	L=1.0m										○	
	400	L=1.0m										○	
	500	L=1.0m										○	
	600	L=1.0m										○	
	700	L=1.0m										○	
	800	L=1.0m										○	
	900	L=1.0m										○	
1000	L=1.0m										○		
ベンチフリューム蓋 2種	250	L=1.0m										○	
	300	L=1.0m										○	
	350	L=1.0m										○	
	400	L=1.0m										○	
	500	L=1.0m										○	
	600	L=1.0m										○	
	700	L=1.0m										○	
	800	L=1.0m										○	
	900	L=1.0m										○	
1000	L=1.0m										○		

コンクリート二次製品一括承認品目一覧表

令和6年4月1日

※JISマーク表示品は、一括承認の対象としない。

製品名	工場名		アスザック(株)				(株)高見澤	松川・ モルセラ(株)	(株)ホクエツ信越			(株)オーイケ	備考
	規格	長さ	高山工場	東部工場	飯田工場	バイコン工場	伊那工場	第一工場	松本工場	長野工場	東信工場	本社工場	
鉄筋コンクリートL型	250A	L=0.6m				○							
	250B	L=0.6m				○	JIS	JIS	○			○	
	300	L=0.6m				○	○	JIS		○		○	
	350	L=0.6m				○							
歩車道境界ブロック (片面R)	A種	L=0.6m				○	JIS	JIS	JIS			○	
	B種	L=0.6m				○	○	JIS	JIS			○	
	C種	L=0.6m				○	○	JIS		JIS			
	A種	L=2.0m				○	○	JIS		JIS		○	
	B種	L=2.0m				○	○	JIS	JIS			○	
	C種	L=2.0m				○	○	JIS		JIS			
歩車道境界ブロック (両面R)	A種	L=0.6m				○	○	JIS		JIS		○	
	B種	L=0.6m				○	○	JIS		JIS		○	
	C種	L=0.6m				○	○	JIS		JIS		○	
	A種	L=2.0m				○	○	JIS		JIS		○	
	B種	L=2.0m				○	○	JIS		JIS		○	
	C種	L=2.0m				○	○	JIS		JIS			
地先境界ブロック	A種	L=0.6m					○	JIS	JIS			○	
	B種	L=0.6m					○	JIS	JIS			○	
	C種	L=0.6m					○	JIS	JIS			○	
	A面取り	L=0.6m			○	○	○					○	
	B面取り	L=0.6m			○	○							
	C面取り	L=0.6m				○							
	B種	L=2.0m										○	
	C種	L=2.0m										○	
	B面取り	L=2.0m										○	
	C面取り	L=2.0m										○	
自由勾配側溝 300×	300×300	L=2.0m		○	○		○		○			○	
	300×400	L=2.0m		○	○		○		○			○	
	300×500	L=2.0m		○	○		○		○			○	
	300×600	L=2.0m	○		○		○		○			○	
	300×700	L=2.0m	○		○		○		○			○	
	300×800	L=2.0m	○		○		○		○			○	
	300×900	L=2.0m	○		○		○		○			○	
	300×1000	L=2.0m							○			○	
	300×1100	L=2.0m							○			○	
	300×1200	L=2.0m							○			○	
自由勾配側溝 400×	400×400	L=2.0m	○		○		○		○			○	
	400×500	L=2.0m	○		○		○		○			○	
	400×600	L=2.0m	○		○		○		○			○	
	400×700	L=2.0m	○		○		○		○			○	
	400×800	L=2.0m	○				○		○			○	
	400×900	L=2.0m	○		○		○		○			○	
	400×1000	L=2.0m									○	○	
	400×1100	L=2.0m									○	○	
	400×1200	L=2.0m									○	○	

コンクリート二次製品一括承認品目一覧表

令和6年4月1日

※JISマーク表示品は、一括承認の対象としない。

製品名	工場名		アスザック(株)				(株)高見澤	松川・ モルセラ(株)	(株)ホクエツ信越			(株)オーイケ	備考
	規格	長さ	高山工場	東部工場	飯田工場	バイコン工場	伊那工場	第一工場	松本工場	長野工場	東信工場	本社工場	
自由勾配側溝 500×	500×400	L=2.0m									○	○	
	500×500	L=2.0m	○		○		○		○			○	
	500×600	L=2.0m	○		○		○		○			○	
	500×700	L=2.0m	○		○		○				○	○	
	500×800	L=2.0m	○				○				○	○	
	500×900	L=2.0m					○				○	○	
	500×1000	L=2.0m			○		○				○	○	
	500×1100	L=2.0m									○	○	
	500×1200	L=2.0m									○	○	
	500×1300	L=2.0m									○	○	
	500×1400	L=2.0m									○	○	
500×1500	L=2.0m									○			
自由勾配側溝 600×	600×400	L=2.0m									○		
	600×500	L=2.0m									○	○	
	600×600	L=2.0m	○				○				○	○	
	600×700	L=2.0m					○				○	○	
	600×800	L=2.0m					○				○	○	
	600×900	L=2.0m	○				○				○	○	
	600×1000	L=2.0m					○		○			○	
	600×1100	L=2.0m					○		○			○	
	600×1200	L=2.0m							○			○	
	600×1300	L=2.0m									○	○	
	600×1400	L=2.0m									○	○	
600×1500	L=2.0m									○	○		
横断用自由勾配側溝(防音型) 300×	300×300	L=2.0m										○	
	300×400	L=2.0m										○	
	300×500	L=2.0m										○	
	300×600	L=2.0m										○	
	300×700	L=2.0m										○	
	300×800	L=2.0m										○	
	300×900	L=2.0m										○	
	300×1000	L=2.0m										○	
	300×1100	L=2.0m										○	
300×1200	L=2.0m										○		
横断用自由勾配側溝(防音型) 400×	400×400	L=2.0m										○	
	400×500	L=2.0m										○	
	400×600	L=2.0m										○	
	400×700	L=2.0m										○	
	400×800	L=2.0m										○	
	400×900	L=2.0m										○	
	400×1000	L=2.0m										○	
	400×1100	L=2.0m										○	
400×1200	L=2.0m										○		

コンクリート二次製品一括承認品目一覧表

令和6年4月1日

※JISマーク表示品は、一括承認の対象としない。

製品名	工場名		アスザック(株)				(株)高見澤	松川・ モルセラ(株)	(株)ホクエツ信越			(株)オーイケ	備考
	規格	長さ	高山工場	東部工場	飯田工場	バイコン工場	伊那工場	第一工場	松本工場	長野工場	東信工場	本社工場	
横断用自由勾配側溝(防音型) 500×	500×400	L=2.0m										○	
	500×500	L=2.0m										○	
	500×600	L=2.0m										○	
	500×700	L=2.0m										○	
	500×800	L=2.0m										○	
	500×900	L=2.0m										○	
	500×1000	L=2.0m										○	
	500×1100	L=2.0m										○	
	500×1200	L=2.0m										○	
	500×1300	L=2.0m										○	
	500×1400	L=2.0m										○	
横断用自由勾配側溝(防音型) 600×	600×400	L=2.0m											
	600×500	L=2.0m										○	
	600×600	L=2.0m										○	
	600×700	L=2.0m										○	
	600×800	L=2.0m										○	
	600×900	L=2.0m										○	
	600×1000	L=2.0m										○	
	600×1100	L=2.0m										○	
	600×1200	L=2.0m										○	
	600×1300	L=2.0m										○	
	600×1400	L=2.0m										○	
自由勾配側溝土留型	300×300	L=2.0m											
	300×400	L=2.0m											
	300×500	L=2.0m											
	300×600	L=2.0m											
自由勾配側溝(防音型) 甲蓋	車道用												
	300	L=0.5m			○	○	○					○	
	400	L=0.5m			○		○					○	
	500	L=0.5m			○		○					○	
	600	L=0.5m					○					○	
	300	L=1.0m								○			
	400	L=1.0m								○			
	500	L=1.0m								○			
	600	L=1.0m								○			
	歩道用												
	300	L=0.5m					○						
	400	L=0.5m					○						
	500	L=0.5m					○						
600	L=0.5m					○							
境界杭	110×110×800	長野県	○				○	○		○		○	

コンクリート二次製品一括承認品目一覧表

令和6年4月1日

※JISマーク表示品は、一括承認の対象としない。

製品名	工場名		アスザック(株)				(株)高見澤	松川・ モルセラ(株)	(株)ホクエツ信越			(株)オーイケ	備考
	規格	長さ	高山工場	東部工場	飯田工場	バイコン工場	伊那工場	第一工場	松本工場	長野工場	東信工場	本社工場	
スノウガッター (アールガッター)	250	L=0.6m				○							
	300	L=0.6m											
	350	L=0.6m			○	○							
	400	L=0.6m				○							
	450	L=0.6m			○	○							
舗装止めブロック	5型 A	L=2.0m										○	
	5型 B	L=2.0m										○	
	5型 C	L=2.0m										○	
	5型 D	L=2.0m										○	
	10型 A	L=2.0m										○	
	10型 B	L=2.0m										○	
	10型 C	L=2.0m										○	
	10型 D	L=2.0m										○	
ボックスカルバート	15型 A	L=2.0m										○	
	300×300	L=2000					○		○			○	
	400×400	L=2000					○		○			○	
	500×500	L=2000					○		○			○	
	600×600	L=2000	○				○				○	○	
	700×700	L=2000	○						○				
	800×800	L=2000	○						○				
	900×900	L=2000									○		
	1000×1000	L=2000	○		○		○				○		
	1100×1100	L=2000									○		
1200×1200	L=2000									○			

コンクリート二次製品一括承認品目一覧表

令和6年4月1日

※JISマーク表示品は、一括承認の対象としない。

製品名	工場名		アスザック(株)				(株)高見澤	松川・ モルセラ(株)	(株)ホクエツ信越			(株)オーイケ	備考
	規格	長さ	高山工場	東部工場	飯田工場	バイコン工場	伊那工場	第一工場	松本工場	長野工場	東信工場	本社工場	
L型擁壁	H500	L=2000											
	H600	L=2000											
	H700	L=2000											
	H750	L=2000	○		○								
	H800	L=2000											
	H900	L=2000											
	H1000	L=2000	○		○								
	H1100	L=2000											
	H1200	L=2000											
	H1250	L=2000	○		○								
	H1300	L=2000											
	H1400	L=2000											
	H1500	L=2000	○		○								
	H1600	L=2000											
	H1700	L=2000											
	H1750	L=2000	○		○								
	H1800	L=2000											
	H1900	L=2000											
H2000	L=2000	○		○									
H2250	L=2000	○		○									
H2500	L=2000	○		○									
H2750	L=2000	○		○									
H3000	L=2000	○		○									
植樹枡	1号					○	○			○		○	
	2号					○	○			○		○	
	3号					○	○			○		○	

アスファルト合材(新材)一括承認条件

- 1 骨材の産地、示方配合等に変更があるときは、変更申請をすること。
- 2 粗粒度アスコン(20)、細粒度アスコン(13)はマーシャル試験突固め回数50回試験値であるので、C交通以上は別途承認願を提出すること。
- 3 一括承認製品については、施工計画書の主要資材表に生産工場名称を記入すること。 <土木工事現場必携(2年3月版) 共5-15参照>

アスファルト合材(新材)一括承認工場・使用材料一覧表

令和6年4月1日

番号	アスファルト工場名	所在・電話番号	合材種類	使用材料の産地又は生産者			
				ストレートアスファルト	石粉	砕石	砂
1	駒ヶ根アスコン(株)	駒ヶ根市赤穂16397 0265-81-6888	粗粒度アスコン(20) 細粒度アスコン(13) 密粒度アスコン(13F) 密粒度アスコン(20F)	出光興産(株) 名古屋支店	岐阜県大垣市 清水工業(株)	伊那市 (株)大和興業	伊那市 (株)大和興業
2	(株)ヤマウラ アスファルトプラント	上伊那郡宮田村5339 0265-85-4468	粗粒度アスコン(20) 細粒度アスコン(13) 密粒度アスコン(13F) 密粒度アスコン(20F)	コスモ石油(株) 名古屋支店	岐阜県大垣市 清水工業(株)	伊那市 (株)大和興業	伊那市 (株)大和興業
3	伊那協同アスコン(株)	伊那市下新田2966 0265-78-1817	粗粒度アスコン(20) 細粒度アスコン(13) 密粒度アスコン(13F) 密粒度アスコン(20F)	コスモ石油(株) 名古屋支店	新潟県糸魚川市 明星セメント(株)	伊那市 (株)高坂商会	伊那市 (株)大和興業 伊那市 (有)平澤組
4	南信共同アスコン(株)	下伊那郡松川町 上片桐4784-7 0265-36-4050	粗粒度アスコン(20) 細粒度アスコン(13) 密粒度アスコン(13F) 密粒度アスコン(20F)	コスモ石油(株) 名古屋支店	岐阜県大垣市 清水工業(株)	大鹿村 大鹿砕石(株)	大鹿村 信濃建材(株)
5	双和産業(株) 松本工場	松本市小屋南2-19-5 0263-57-3400	粗粒度アスコン(20) 細粒度アスコン(13) 密粒度アスコン(13F) 密粒度アスコン(20F) 密粒度アスコン(20F)ポリマー改質Ⅱ型 密粒度アスコン(13F)ポリマー改質Ⅱ型	三重県四日市市 コスモ石油(株) 【ポリマー改質】 新潟県上越市 昭和瀝青工業(株)	新潟県糸魚川市 明星セメント(株)	松本市 松本マテリアル(株)	松本市 松本マテリアル(株)
6	(株)本久 塩尻工場	塩尻市北小野善知鳥峠2151 0266-46-3821	粗粒度アスコン(20) 細粒度アスコン(13) 密粒度アスコン(13F) 密粒度アスコン(20F)	三重県四日市市 出光興産(株)	新潟県糸魚川市 上越鉱業(株)	松本市 松本マテリアル(株)	松本市 松本マテリアル(株)

ストレートアスファルト・石粉試験表

令和6年4月1日

種類	試験項目	規格	駒ヶ根 アスコン	ヤマウラ アスファルト プラント	伊那協同 アスコン	南信共同 アスコン	双和産業	本久 塩尻工場
ア ス ト レ ー ト ア ス フ ア ル ト 80~100	針入度 (25℃)1/10 mm	80~100	84	90	92	90	90	84
	軟化点 °C	42.0~50.0	44.5	45.5	46.0	45.5	45.5	45.0
	伸度 (15℃) cm	100以上	100+	130以上	130以上	130以上	130以上	100+
	トルエン可溶分 %	99.0以上	99.86	99.88	99.88	99.88	99.88	99.99
	引火点 °C	260以上	366	350	350	350	350	366
	薄膜加熱質量変化率 %	0.6以下	0.02	-0.02	-0.02	-0.02	-0.02	0.01
	薄膜加熱針入度残留率 %	50以上	57.1	60.9	60.1	60.9	60.9	57.1
	蒸発後の針入度比 %	110以下	96	100	100	100	100	97
	密度 (15℃) g/cm ³	1.0以上	1.035	1.031	1.031	1.031	1.031	1.037

石 粉	比重 g/cm ³	2.6以上	2.720	2.720	2.710	2.720	2.710	2.703
	通過率 0.6 %	100	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0
	通過率 0.3 %		99.8	99.8	99.9	99.8	99.7	100.0
	通過率 0.15 %	90~100	97.5	97.5	98.9	97.5	98.8	97.2
	通過率 0.075 %	70~100	86.3	86.3	92.7	86.3	92.3	81.4

骨材試験結果一覧表

令和6年4月1日

種類	項目	規格	駒ヶ根 アスコン	ヤマウラ アスファルト プラント	伊那協同 アスコン	南信共同 アスコン	双和産業	本久 塩尻工場
5号 碎石	表乾比重	2.45以上	2.708	2.708	2.716	2.723	2.651	2.636
	吸水率	3.0%以下	0.83	0.83	0.62	0.87	0.56	0.84
	すりへり減量	30%以下	13.3	-	-	11.5	-	-
	通過率 26.5	100	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0
	通過率 19.0	85~100	98.1	98.2	96.5	91.6	90.4	96.0
	通過率 13.2	0~15	14.2	13.7	14.8	3.8	8.3	13.5
	通過率 4.75		1.3	0.1	0.8	0.2	0.1	0.6
6号 碎石	表乾比重	2.45以上	2.692	2.692	2.705	2.722	2.650	2.627
	吸水率	3.0%以下	0.97	0.97	0.73	0.85	0.71	0.88
	すりへり減量	30%以下	13.8	13.8	10.8	11.3	13.2	9.6
	通過率 19.0	100	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0
	通過率 13.2	85~100	100.0	100.0	99.8	93.7	96.4	97.9
	通過率 4.75	0~15	7.5	0.4	2.8	2.5	3.1	4.6
	通過率 2.36		0.4	0.1	0.7	0.1	0.1	1.4
7号 碎石	表乾比重	2.45以上	2.681	2.681	2.694	2.711	2.641	2.619
	吸水率	3.0%以下	1.18	1.18	0.79	0.95	0.95	1.10
	すりへり減量	30%以下	16.6	-	-	12.1	-	-
	通過率 13.2	100	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0
	通過率 4.75	85~100	93.7	95.8	86.5	92.9	85.4	91.3
	通過率 2.36	0~25	11.5	5.4	7.2	8.2	10.9	7.2
	通過率 1.18	0~5	3.3	0.2	2.6	0.3	0.8	3.6

骨材試験結果一覧表

令和6年4月1日

種類	項目	規格	駒ヶ根 アスコン	ヤマウラ アスファルト プラント	伊那協同 アスコン	南信共同 アスコン	双和産業	本久 塩尻工場
(1)	表乾比重	2.45以上	2.716	2.716	2.633	2.698	2.588	2.596
	吸水率	3.0%以下	1.22	1.21	1.25	1.40	1.31	1.74
	通過率 13.2		-	-	-	-	-	-
	通過率 4.75		100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0
	通過率 2.36		95.1	91.0	87.7	96.6	98.0	96.2
	通過率 0.60		49.6	34.9	39.8	45.8	36.1	40.5
	通過率 0.30		24.6	19.6	18.7	28.3	17.9	21.6
	通過率 0.15		9.1	9.0	7.1	10.1	7.6	8.6
	通過率 0.075		4.2	2.6	2.5	2.4	1.6	2.3
(2)	表乾比重	2.45以上	-	-	2.654	-	2.560	2.571
	吸水率	3.0%以下	-	-	1.17	-	1.17	1.77
	通過率 13.2		-	-	-	-	-	-
	通過率 4.75		-	-	100.0	-	100.0	100.0
	通過率 2.36		-	-	91.2	-	97.8	94.5
	通過率 0.60		-	-	44.5	-	50.4	49.2
	通過率 0.30		-	-	24.4	-	29.8	29.9
	通過率 0.15		-	-	10.8	-	15.1	10.6
	通過率 0.075		-	-	3.8	-	4.9	3.8

配合設計結果総括表

No.1
令和6年4月1日

令和6年 4月	新 材	決定配合成粒度(%)												As量 (%)	
		26.5	19	13.2	4.75	2.36	0.6	0.3	0.15	0.075	As量 指定As量				
工場名	合材種類	実測規格	実測規格	実測規格	実測規格	実測規格	実測規格	実測規格	実測規格	実測規格	実測規格	実測規格	実測規格	実測規格	実質As量
		100.0	98.9	74.2	42.4	25.4	13.3	9.8	6.7	5.0	4.8	4.8	4.8	4.8	4.8
	粗粒度アスコン(20)	100	100~95	90~70	55~35	35~20	23~11	16~5	12~4	7~2	4.5~6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
	細粒度アスコン(13)														
駒ヶ根 アスコン㈱	密粒度アスコン(13F)														
		100.0	100.0	100.0	71.7	54.3	30.5	18.2	11.1	7.8	6.5	6.5	6.5	6.5	
	密粒度アスコン(13F)	100	100	100~95	80~65	65~50	40~25	27~12	20~8	10~4	6.0~8.0	8.0	8.0	8.0	8.0
	密粒度アスコン(20F)	100.0	99.7	84.5	63.9	52.0	29.7	18.0	11.8	8.7	5.7	5.7	5.7	5.7	5.7
㈱ヤマウラ アスコナルト プラント	粗粒度アスコン(20)	100	100~95	95~75	72~52	60~40	45~25	33~16	21~8	11~6	5.5~7.5	7.5	7.5	7.5	7.5
		100.0	99.6	81.0	48.2	26.9	12.4	8.7	6.1	4.1	4.9	4.9	4.9	4.9	
	細粒度アスコン(13)	100	100~95	90~70	55~35	35~20	23~11	16~5	12~4	7~2	4.5~6.0	6.0	6.0	6.0	
	密粒度アスコン(13F)														
伊那協同 アスコン㈱	密粒度アスコン(13F)														
		100.0	99.5	89.6	66.1	51.5	28.1	17.9	11.4	8.2	5.5	5.5	5.5	5.5	
	粗粒度アスコン(20)	100	100~95	95~75	72~52	60~40	45~25	33~16	21~8	11~6	5.5~7.5	7.5	7.5	7.5	7.5
	細粒度アスコン(13)														
南信共同 アスコン㈱	密粒度アスコン(13F)														
		100.0	99.2	81.8	45.5	27.4	15.8	10.8	6.2	4.5	4.8	4.8	4.8	4.8	
	粗粒度アスコン(20)	100	100~95	90~70	55~35	35~20	23~11	16~5	12~4	7~2	4.5~6.0	6.0	6.0	6.0	
	細粒度アスコン(13)														
双和産業㈱ 松本工場	密粒度アスコン(13F)														
		100.0	99.4	86.5	64.9	52.5	30.6	21.0	12.4	8.5	5.6	5.6	5.6	5.6	
	粗粒度アスコン(20)	100	100~95	95~75	72~52	60~40	45~25	33~16	21~8	11~6	5.5~7.5	7.5	7.5	7.5	7.5
	細粒度アスコン(13)														
㈱本久 塩尻工場	密粒度アスコン(13F)														
		100.0	99.9	92.3	66.6	55.9	27.5	17.4	11.4	7.2	5.5	5.5	5.5	5.5	
	粗粒度アスコン(20)	100	100~95	95~75	72~52	60~40	45~25	33~16	21~8	11~6	5.5~7.5	7.5	7.5	7.5	7.5
	細粒度アスコン(13)														
密粒度アスコン(20F)	100.0	99.9	92.3	66.6	55.9	27.5	17.4	11.4	7.2	5.5	5.5	5.5	5.5		
	密粒度アスコン(20F)	1000	99.9	92.3	66.6	55.9	27.5	17.4	11.4	7.2	5.5	5.5	5.5	5.5	
	密粒度アスコン(13F)	100	100~95	95~75	72~52	60~40	45~25	33~16	21~8	11~6	5.5~7.5	7.5	7.5	7.5	
	密粒度アスコン(13F)	100	100~95	95~75	72~52	60~40	45~25	33~16	21~8	11~6	5.5~7.5	7.5	7.5	7.5	
密粒度アスコン(20F)	100.0	99.6	85.1	62.3	50.0	26.9	19.2	12.7	8.4	6.0	6.0	6.0	6.0		
	密粒度アスコン(13F)	100	100~95	95~75	72~52	60~40	45~25	33~16	21~8	11~6	5.5~7.5	7.5	7.5	7.5	
	密粒度アスコン(13F)	100.0	99.6	85.1	62.3	50.0	26.9	19.2	12.7	8.4	6.0	6.0	6.0	6.0	
	密粒度アスコン(20F)	100	100~95	95~75	72~52	60~40	45~25	33~16	21~8	11~6	5.5~7.5	7.5	7.5	7.5	

配合設計結果総括表

No.2
令和6年4月1日

令和6年 4月	新 材	理論最大 密度 (g/cm ³)	供試体 密度 (g/cm ³)	空けき率 (%)		飽和度 (%)		安定度 (kN)	実測 規格
				実測 規格	実測 規格	実測 規格	実測 規格		
駒ヶ根 アスコン機	粗粒度アスコン(20)	2.545	2.455	3.5	76.5	13.40	29.0	20~40	
	細粒度アスコン(13)	2.487	2.396	3.7	80.2	10.20	33.0	20~40	
	密粒度アスコン(13F)	2.519	2.429	3.6	78.4	12.10	33.0	20~40	
	密粒度アスコン(20F)	2.516	2.427	3.5	79.3	12.60	32.0	20~40	
	粗粒度アスコン(20)	2.540	2.437	4.1	73.9	11.35	33.0	20~40	
	細粒度アスコン(13)	2.494	2.368	5.1	74.0	9.18	34.0	20~40	
機ヤマウラ アスファルト プラント	細粒度アスコン(13)	2.494	2.368	3.6	70~85	4.90以上	20~40	20~40	
	密粒度アスコン(13F)	2.514	2.420	3.7	78.4	10.98	33.0	20~40	
	密粒度アスコン(20F)	2.514	2.419	3.5	75~85	4.90以上	20~40	20~40	
	粗粒度アスコン(20)	2.532	2.417	3.8	77.9	11.09	32.0	20~40	
	細粒度アスコン(13)	2.465	2.368	3.5	75~85	4.90以上	20~40	20~40	
	密粒度アスコン(13F)	2.494	2.403	4.5	71.0	11.70	30.0	20~40	
伊那協同 アスコン機	密粒度アスコン(20F)	2.495	2.408	3.7	65~85	4.90以上	20~40	20~40	
	粗粒度アスコン(20)	2.554	2.445	3.9	78.5	9.57	33.0	20~40	
	細粒度アスコン(13)	2.500	2.401	3.6	70~85	4.90以上	20~40	20~40	
	密粒度アスコン(13F)	2.522	2.433	3.6	78.0	11.13	33.0	20~40	
	密粒度アスコン(13F)	2.494	2.403	3.5	75~85	4.90以上	20~40	20~40	
	密粒度アスコン(20F)	2.495	2.408	3.5	78.5	11.32	32.0	20~40	
南信共同 アスコン機	粗粒度アスコン(20)	2.554	2.445	3.5	75~85	4.90以上	20~40	20~40	
	細粒度アスコン(13)	2.500	2.401	4.3	72.58	12.16	29.6	20~40	
	密粒度アスコン(13F)	2.522	2.433	3.6	78.48	8.29	30.7	20~40	
	密粒度アスコン(13F)	2.522	2.433	3.5	78.93	10.41	30.2	20~40	
	密粒度アスコン(20F)	2.522	2.431	3.5	75~85	4.90以上	20~40	20~40	
	粗粒度アスコン(20)	2.476	2.372	3.61	78.52	11.01	30.4	20~40	
双和産業機 松本工場	粗粒度アスコン(20)	2.476	2.372	3.5	72.9	10.20	28	20~40	
	細粒度アスコン(13)	2.422	2.326	4.2	65~85	4.90以上	20~40	20~40	
	密粒度アスコン(13F)	2.444	2.358	3.7	77.5	7.96	27	20~40	
	密粒度アスコン(20F)	2.446	2.365	4.0	70~85	4.90以上	20~40	20~40	
	密粒度アスコン(20F)	2.446	2.365	3.5	78.5	10.18	29	20~40	
	密粒度アスコン(13F)	2.449	2.363	3.5	75~85	4.90以上	20~40	20~40	
(株)本久 塩尻工場	密粒度アスコン(13F) ポリマー改質Ⅱ型	2.447	2.359	3.3	79.2	10.23	30	20~40	
	密粒度アスコン(13F) ポリマー改質Ⅰ型	2.449	2.363	3.5	78.1	11.88	34	20~40	
	粗粒度アスコン(20)	2.473	2.369	3.6	77.9	11.76	30	20~40	
	細粒度アスコン(13)	2.418	2.312	3.5	75~85	4.90以上	20~40	20~40	
	密粒度アスコン(13F)	2.436	2.346	4.2	73.1	10.36	31	20~40	
	密粒度アスコン(20F)	2.437	2.351	3.7	65~85	4.90以上	20~40	20~40	

路盤材(新材)一括承認条件

- 1 原石の産地に変更があるときは、変更申請をすること。
- 2 一括承認製品については、施工計画書の主要資材表に生産工場名称を記入すること。 <土木工事現場必携(2年3月版) 共5-15参照>
- 3 次の試験項目について、試験結果一覧表を使用前に適宜提出すること。
 - ① ふるい分け試験
 - ② 塑性指数
 - ③ 修正CBR
 - ④ 最適含水比
 - ⑤ 最大乾燥密度

路盤材(新材)一括承認工場

令和6年4月1日

番号	工場名(会社名)	承認品目	所在地	電話番号	原産地	備考
1	(株)大和興業 本社工場	M40・M25・C40	伊那市西春近表木5910	0265-78-3532	天竜川筋(伊那市春近)	*
2	(株)大和興業 高遠工場	C40	伊那市高遠町上山田974-5	0265-94-3015	伊那市高遠町上山田(山碎石)	*
3	松田建設(株)	M40・M25	上伊那郡飯島町本郷1364-2	0265-86-2802	与田切川水系	*
4	竹花工業(株)	M40・M25・C40	駒ヶ根市中沢12175	0265-82-5275	天竜川水筋	*
5	(株)大林建材	M40・M25・C40	上伊那郡中川村葛島1952	0265-88-3800	上伊那郡中川村葛島	*
6	(株)高坂商会 伊那工場	M40・M25・C40	伊那市伊那1589	0265-76-6866	三峰川水系	*
7	(株)高坂商会 長谷工場	M40・M25・C40	伊那市長谷2322-1	0265-98-2535	三峰川水系	*
8	(有)平澤組	M40・M25・C40	伊那市西春近6723地先	0265-78-2965	三峰川水系(伊那市新田)	*

注: * 印は、天竜川上流砂利採取販売協同組合加盟会社

品質管理試験結果総括表

令和6年4月1日

工場名(会社名)		松田建設(株)	竹花工業(株)	(株)大林建材	(株)高坂商会 伊那工場	(株)高坂商会 長谷工場	(有)平澤組	(株)大和興業 本社工場	(株)大和興業 高遠工場	備考		
材料名		粒度調整碎石(40~0)										
試験項目		規格										
比重 (g/cm ³)	表乾	2.45以上	2.68	2.70	2.702	2.71	2.69	2.65	2.667	-		
	絶乾		2.66	2.68	2.685	2.69	2.67	2.63	2.647	-		
	見掛		2.72	-	2.731	-	-	2.69	-	-		
吸水率(%)	3.0以下	0.83	0.61	0.64	0.82	0.77	0.76	0.77	-			
すりへり減量(%)	50以下	27.8	10.9	25.7	21.0	19.8	17.4	14.8	-			
安定性(%)		-	-	7.4	-	-	-	6.9	-			
単位体積重量(g/cm ³)		-	-	-	-	-	-	-	-			
実績率(%)		-	-	-	-	-	-	-	-			
塑性指数	4以下	NP	NP	NP	NP	NP	NP	NP	-			
最適含水比(%)		6.3	6.0	6.3	6.3	6.0	5.7	5.8	-			
最大乾燥密度(g/cm ³)		2.157	2.184	2.160	2.172	2.170	2.163	2.321	-			
修正CBR(%)	80以上	99.5	115.8	110.4	106	112	109.6	161.8	-			
ふるい 分け結果 通過 百分率 (%)	呼び寸法		-	-	-	-	-	-	-	-		
	53.0(mm)	100	-	100	100.0	100.0	100.0	-	100.0	-		
	37.5	95~100	100.0	100	100.0	100.0	100.0	100.0	97.5	-		
	31.5		94.1	-	-	-	-	92.7	-	-		
	26.5		89.9	-	-	-	-	88.2	-	-		
	19.0	60~90	81.5	75	79.7	81.0	80.2	76.9	75.5	-		
	16.0		-	-	-	-	-	-	-	-		
	13.2		71.8	-	-	-	-	67.3	-	-		
	9.50		64.6	-	-	-	-	60.1	-	-		
	4.75	30~65	49.1	49	47.2	49.8	48.8	49.2	37.3	-		
	2.36	20~50	36.4	39	37.5	37.2	34.9	36.3	25.9	-		
	1.18		31.2	-	-	-	-	31.8	-	-		
	600(μm)		23.0	-	-	-	-	23.2	-	-		
	425	10~30	19.5	23	17.9	19.2	19.2	20.2	12.8	-		
	300		-	-	-	-	-	-	-	-		
	150		12.4	-	-	-	-	12.7	-	-		
75	2~10	7.6	7	6.8	7.2	6.4	7.2	5.4	-			
備考												

品質管理試験結果総括表

令和6年4月1日

工場名(会社名)		松田建設(株)	竹花工業(株)	(株)大林建材	(株)高坂商会 伊那工場	(株)高坂商会 長谷工場	(有)平澤組	(株)大和興業 本社工場	(株)大和興業 高遠工場	備考		
材料名		粒度調整砕石(25~0)										
試験項目		規格										
比重 (g/cm ³)	表乾	2.45以上	2.67	2.71	2.707	2.71	2.70	2.65	2.670	-		
	絶乾		2.65	2.68	2.690	2.69	2.68	2.63	2.649	-		
	見掛		2.71	-	2.738	-	-	2.68	-	-		
吸水率(%)	3.0以下	0.91	1.39	0.65	0.78	0.78	0.72	0.81	-			
すりへり減量(%)	50以下	28.2	10.9	24.9	22.1	19.1	17.1	15.2	-			
安定性(%)		-	-	7.6	-	-	-	6.0	-			
単位体積重量(g/cm ³)		-	-	-	-	-	-	-	-			
実績率(%)		-	-	-	-	-	-	-	-			
塑性指数	4以下	NP	NP	NP	NP	NP	NP	NP	NP			
最適含水比(%)		6.6	6.2	6.5	6.2	5.9	5.8	5.7	-			
最大乾燥密度(g/cm ³)		2.142	2.192	2.159	2.192	2.165	2.157	2.274	-			
修正CBR(%)	80以上	86.9	115.6	108.0	98	101	90.1	150.5	-			
ふるい分け結果 通過百分率(%)	呼び寸法		-	-	-	-	-	-	-			
	53.0(mm)		-	-	-	-	-	-	-			
	37.5		-	-	-	-	-	-	-			
	31.5	100	-	100	100.0	100.0	100.0	-	100.0	-		
	26.5	95~100	100.0	100	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	-		
	19.0		86.9	-	-	-	-	83.7	-	-		
	16.0		-	-	-	-	-	-	-	-		
	13.2	55~85	72.7	73	77.3	75.7	72.4	71.1	66.2	-		
	9.50		65.3	-	-	-	-	63.3	-	-		
	4.75	30~65	50.5	49	47.6	46.9	47.4	48.4	47.7	-		
	2.36	20~50	36.3	31	37.7	30.2	33.8	39.3	35.7	-		
	1.18		30.5	-	-	-	-	32.3	-	-		
	600(μm)		23.7	-	-	-	-	25.7	-	-		
	425	10~30	20.3	18	19.0	15.7	16.9	20.5	16.8	-		
	300		-	-	-	-	-	-	-	-		
150		13.2	-	-	-	-	13.7	-	-			
75	2~10	7.9	6	6.5	5.9	6.0	7.3	5.6	-			
備考												

品質管理試験結果総括表

令和6年4月1日

工場名(会社名)		松田建設(株)	竹花工業(株)	(株)大林建材	(株)高坂商会 伊那工場	(株)高坂商会 長谷工場	(有)平澤組	(株)大和興業 本社工場	(株)大和興業 高遠工場	備考	
材料名		クラッシュラン(40~0)									
試験項目	規格										
比重 (g/cm ³)	表乾	2.45以上	-	2.70	2.701	2.70	2.69	2.66	2.669	2.665	
	絶乾		-	2.68	2.684	2.68	2.67	2.64	2.648	2.646	
	見掛		-	-	2.731	-	-	2.70	-	-	
吸水率(%)	3.0以下	-	0.60	0.63	0.77	0.69	0.79	0.78	0.78	0.70	
すりへり減量(%)		-	10.9	24.1	20.3	18.9	17.8	14.5	14.5	24.7	
安定性(%)		-	-	7.7	-	-	-	-	7.0	6.9	
単位体積重量(g/cm ³)		-	-	-	-	-	-	-	-	-	
実績率(%)		-	-	-	-	-	-	-	-	-	
塑性指数	6以下	-	NP	NP	NP	NP	NP	NP	NP	NP	
最適含水比(%)		-	5.9	5.5	5.7	5.5	5.5	5.4	5.4	4.9	
最大乾燥密度(g/cm ³)		-	2.192	2.131	2.192	2.168	2.142	2.260	2.260	2.198	
修正CBR(%)	20以上	-	112.5	82.3	84	90	85.2	143.7	143.7	125.3	
ふるい 分け結果 通過 百分率 (%)	呼び寸法		-	-	-	-	-	-	-	-	
	53.0(mm)	100	-	100	100.0	100.0	100.0	-	100.0	100.0	
	37.5	95~100	-	99	100.0	99.6	100.0	100.0	100.0	100.0	
	31.5		-	-	-	-	-	90.5	-	-	
	26.5		-	-	-	-	-	82.0	-	-	
	19.0	50~80	-	70	68.2	67.6	66.1	66.4	74.3	76.3	
	16.0		-	-	-	-	-	-	-	-	
	13.2		-	-	-	-	-	55.8	-	-	
	9.50		-	-	-	-	-	47.1	-	-	
	4.75	15~40	-	36	29.8	30.6	30.5	28.5	33.3	34.5	
	2.36	5~25	-	20	17.9	17.9	14.9	17.2	19.2	20.8	
	1.18		-	-	-	-	-	14.4	-	-	
	600(μm)		-	-	-	-	-	11.2	-	-	
	425		-	8	9.0	-	-	9.9	9.8	10.0	
	300		-	-	-	-	-	-	-	-	
	150		-	-	-	-	-	7.2	-	-	
75		-	3	5.0	-	-	6.3	5.2	4.6		
備考											