

(飼料製造業者届の記載例)



捨印(代表者印)

飼 料 製 造 業 者 届

業務開始の2週間前までに届出

平成〇〇年〇〇月〇〇日

農林水産大臣 〇 〇 〇 〇 殿

法人の場合は社印及び代表者印

住所 長野県〇〇市〇〇町〇〇番地〇〇号

氏名 〇 〇 〇 〇 株式会社

代表取締役社長 〇 〇 〇 〇 印

下記のとおり飼料の安全性の確保及び品質の改善に関する法律第50条第1項の規定により届け出ます。

記

1 氏名及び住所

〇〇〇〇株式会社 代表取締役社長 〇〇〇〇

長野県〇〇市〇〇町〇〇番地〇〇号

2 飼料を製造する事業場の名称及び所在地

事業場の名称	事業場の所在地
〇〇〇〇株式会社〇〇工場	〇〇県〇〇市〇〇町〇〇番地

3 販売業務を行う事業場及び飼料を保管する施設の所在地

(1) 販売業務を行う事業場の所在地

〇〇県〇〇市〇〇町〇〇番地 (〇〇支店)

〇〇県〇〇市〇〇町〇〇番地 (〇〇支店)

(2) 飼料を保管する施設の所在地

〇〇県〇〇市〇〇町〇〇番地 (〇〇倉庫)

〇〇県〇〇市〇〇町〇〇番地 (〇〇倉庫)

* 自社で製造した品目についての販売事業場及び保管施設を記載。

* 販売業務とは、「製品の所有権の他者への移動」。自社の本店、支店等の当該業務を行っている事業場を記載。

* 他業者の倉庫を賃貸借契約等で恒常的に使用している場合は、当該倉庫も記載。

* 保管施設を所有していない場合は「該当なし」。

4 製造に係る飼料の種類

種 類	
幼すう育成用配合飼料	まだい育成用配合飼料
米ぬか・とうふかす発酵飼料	米ぬか油かす混合飼料

名称(商品名)の届出は不要

* 輸出用又は試験研究用の飼料の種類及び名称は次のとおりです。

(輸出用)

飼料の種類	飼料の名称
ビタミン混合飼料	〇〇MIX-NO. 1

輸出用、試験研究用は飼料の名称が必要

5 飼料の製造の開始年月日

平成〇〇年〇〇月〇〇日

6 製造する飼料の原料又は材料の種類

原料又は材料の種類	
	飼料添加物の種類
とうもろこし、マイロ、大豆油かす、米ぬか、ふすま、末粉、小麦粉、なたね油かす、魚粉、ハーブ抽出物、脱脂粉乳、乾燥ホエー、動物性油脂、砂糖、りん酸カルシウム、炭酸カルシウム、食塩、ビートパルプ、乳酸菌（ラクトバチルス・プランタラム 〇〇株、ペディオコッカス・アシディラクティ）、培地（〇〇、××、△△）	アビラマイシン、サリノマイシンナトリウム、ビタミンA粉末、コレカロシフェロール、メナジオン亜硫酸水素ナトリウム、ニコチン酸アミド、塩酸チアミン、リボフラビン、L-アスコルビン酸、塩化コリン、葉酸、DL-メチオニン、塩酸L-リジン、硫酸マンガン、硫酸鉄（乾燥）、硫酸コバルト（乾燥）、炭酸亜鉛、硫酸銅（乾燥）、着香料

7 製造施設の概要

主要施設	数量	規模，能力等
サイロ	3基	〇〇型 鋼板 〇〇m ³ ×3
	2基	〇〇型 コンクリート 〇〇m ³ ×2
粉砕機	1台	〇〇型 ハンマーミル 〇t/h
計量器	1台	〇〇型 全自動積算式 〇t/h
混合機	1台	〇〇型 ナウター式 〇t/h
計量機	1台	〇〇型 パッカー式 〇B/S/h
包装機	1台	〇〇型 全自動包装機 〇B/S/h
培養槽	1台	〇〇型 〇〇式 〇〇1
濾過装置	1台	〇〇型 〇〇式 〇〇1

※ 添付資料：飼料製造フローシート

※ 記載例 (参考資料)

製造フローシート

とうもろこし, 小麦粉, 大豆油かす, とうふかす,
ビール酵母, パン酵母, ブドウ糖, 無水ケイ酸,
食塩, 海藻粉末, アルファルファミール,
りん酸カルシウム, 炭酸カルシウム,
脂肪酸カルシウム, ○○菌 (○○株)

L-アスコルビン酸,
d-ビオチン,
ビタミンA粉末,
エトキシキン, 着香料
○○マイシン,
バチルス サブチルス

↓
→ (混 合)

↓
(計 量)

↓
(袋 詰)

↓
ビタミン混合飼料

(飼料添加物製造業者届の記載例)



捨印(代表者印)

飼料添加物製造業者届

業務開始の2週間前までに届出

平成〇〇年〇〇月〇〇日

農林水産大臣 〇 〇 〇 〇 殿

法人の場合は社印及び代表者印

住所 長野県〇〇市〇〇町〇〇番地〇〇号

氏名 〇 〇 〇 〇 株式会社

代表取締役社長 〇 〇 〇 〇 印

下記のとおり飼料の安全性の確保及び品質の改善に関する法律第50条第1項の規定により届け出ます。

記

1 氏名及び住所

〇〇〇〇株式会社 代表取締役社長 〇〇〇〇

長野県〇〇市〇〇町〇〇番地〇〇号

2 飼料添加物を製造する事業場の名称及び所在地

事業場の名称	事業場の所在地
〇〇〇〇株式会社〇〇工場	〇〇県〇〇市〇〇町〇〇番地

3 販売業務を行う事業場及び飼料添加物を保管する施設の所在地

- (1) 販売業務を行う事業場の所在地
 - 〇〇県〇〇市〇〇町〇〇番地 (〇〇支店)
 - 〇〇県〇〇市〇〇町〇〇番地 (〇〇支店)
- (2) 飼料を保管する施設の所在地
 - 〇〇県〇〇市〇〇町〇〇番地 (〇〇倉庫)
 - 〇〇県〇〇市〇〇町〇〇番地 (〇〇倉庫)

* 自社で製造した品目についての販売事業場及び保管施設を記載。
 * 販売業務とは、「製品の所有権の他者への移動」。自社の本店、支店等の当該業務を行っている事業場を記載。
 * 他業者の倉庫を賃貸借契約等で恒常的に使用している場合は、当該倉庫も記載。
 * 保管施設を所有していない場合は「該当なし」

4 製造に係る飼料添加物の種類

種類
プロピオン酸カルシウム 製造用原体
硝酸チアミン 製剤 (その2)
幼すう用プレミックス
アビラマイシン 製剤

名称(商品名)の届出は不要

* 輸出用又は試験研究用の飼料の種類及び名称は次のとおりです。

(輸出用)

種 類	名 称
幼すう用プレミックス	Growther - 10

輸出用、試験研究用は飼料の名称が必要

5 飼料添加物の製造の開始年月日

平成〇〇年〇〇月〇〇日

6 製造する飼料添加物の原料又は材料の種類

飼料添加物の種類	原料又は材料の種類	
		賦形物質等
プロピオン酸カルシウム製造用原体	プロピオン酸、水酸化カルシウム	—
硝酸チアミン製剤 (その2)	硝酸チアミン	デンプン、流動パラフィン
幼すう用プレミックス	DL-メチオニン、塩化コリン、硫酸亜鉛 (結晶)	米ぬか油かす、植物性油脂
アピラマイシン製剤	Streptomyces viridochromogenes〇〇株、培地 (〇〇、××、△△)	ケイ酸

原材料は、4で記載した「飼料添加物の種類」ごとに記載してください

7 製造施設の概要

(製造工程1)

番号	主要施設	数量	規 模 , 能 力 等
1	培 養 槽	1台	〇〇型 〇〇式 〇〇 1
2	ろ過装置	1台	〇〇型 〇〇式
3	溶 解 槽	1台	〇〇型 〇〇式 〇〇 1
4	濃縮装置	1台	〇〇型 〇〇式
5	反 応 槽	1台	〇〇型 〇〇式 〇〇 1

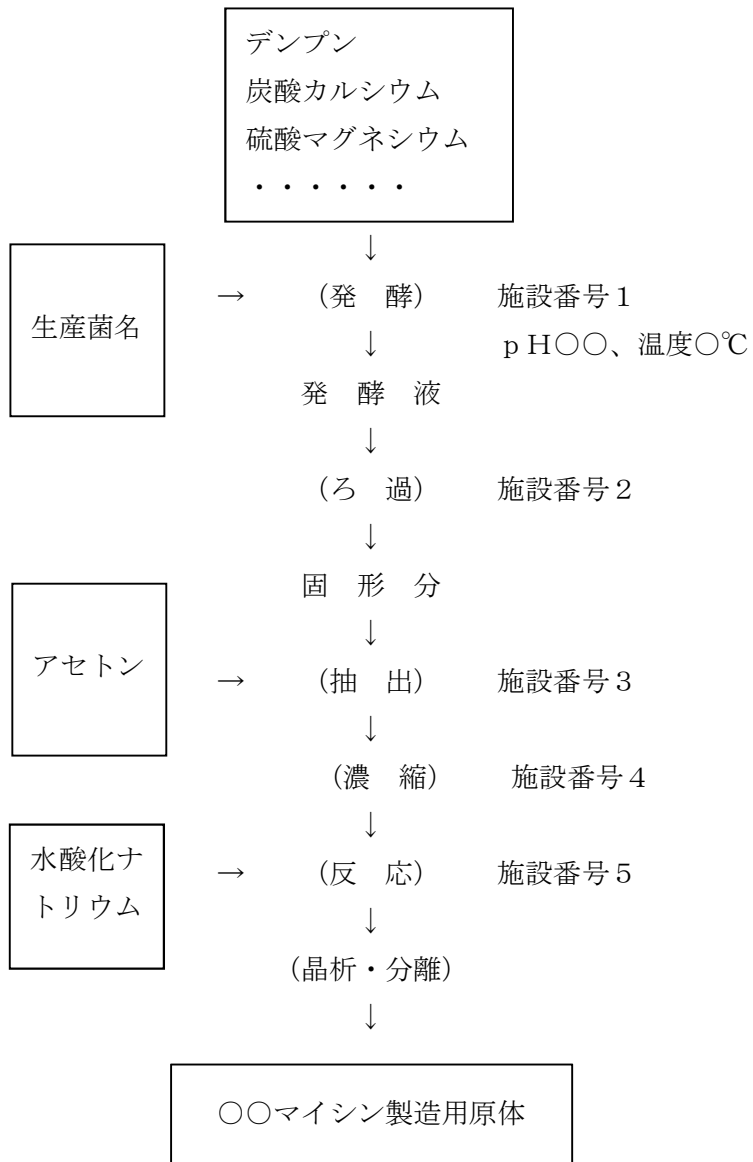
(製造工程2及び3)

番号	主要施設	数量	規 模 , 能 力 等
1	培 養 槽	1台	〇〇型 〇〇式 〇〇 1
2	ろ過装置	1台	〇〇型 〇〇式
3	溶 解 槽	1台	〇〇型 〇〇式 〇〇 1

(製造フローシート)

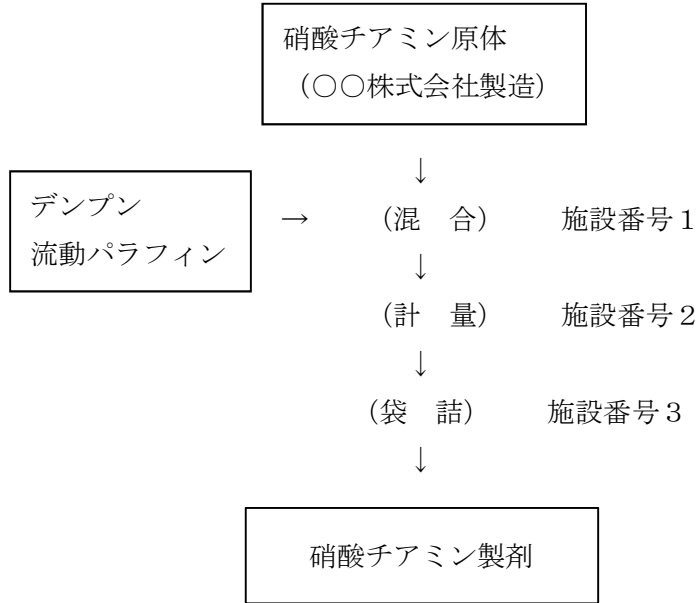
原体の場合

製造工程 1



単一製剤の場合

製造工程 2



複合製剤の場合

製造工程 3

