

# 基礎から学ぶ 機械加工図面の 読み方講座

この講座は、営業・生産管理・検査担当等のエンジニアではない方や新入社員等未経験の方にも図面を読めるよう、わかりやすく解説する講座です。

顧客や加工部門との正確なコミュニケーションを図るため、形状把握、用語、線種・記号、サイズ(寸法)・公差、幾何公差、材料、後工程等について、JIS(標準)だけでなく、現場で古くから使われている慣例的表現等についても、丁寧に解説します。

6月8日(火)・9日(水)


9:00 ~ 16:00

【2日間・計12時間】

「入場時の検温」  
「手指の消毒」「換気」  
「座席間隔を空けて着席」  
など、**感染症対策を行いながら開催**します。



ハロートレーニング  
— 魚がぼへ —

費用 (税込)	受講料：3,400円 テキスト：2,420円
定員・締切	11名・5月17日(月)
会場	 長野技術専門学校 スキルアップ講座実習室 (長野県長野市篠ノ井布施五明 3537)
講師	北澤 淳 講師 (厚生労働省認定ものづくりマイスター(機械検査)ほか)
備考	「基礎から学ぶ精密測定講座」も参加者募集中です。 アナログ測定具及び基準ゲージの基礎的な扱い方を学び、早く正確な測定を行う基礎を実習により身に着けます。 ご興味のある方は、 <b>当講座と併せての受講がおススメ</b> です。

お問い合わせ・お申込み

長野県 長野技術専門学校

〒388-8011

長野県長野市篠ノ井布施五明 3537

TEL:026-292-2341 FAX:026-292-2342

Email: [nagagisen@pref.nagano.lg.jp](mailto:nagagisen@pref.nagano.lg.jp)

<https://www.pref.nagano.lg.jp/nagagisen/>



講座名	基礎から学ぶ機械加工図面の読み方講座	
実施日時	令和3年6月8日(火) 6月9日(水) 【計2日間】 9:00～:16:00まで (初日受付開始:午前8時45分から)【計12時間】	
会場	長野技術専門校 スキルアップ講座実習室 (長野市篠ノ井布施五明 3537)	
対象者	(1) 原則、次の条件をすべて満たす方。 ① 県内の事業所等に勤務する在職者(就業形態不問)、経営者・個人事業主 (2) 例外として(1)①が次の方。 ① 県外の在職者 ② 求職者又は学生	
費用	受講料:3,400円 テキスト:2,420円	
テキスト及び持ち物等	テキスト: 図面ってどない読むねん! LEVEL00 第2版 日刊工業新聞社/山田 学(著) ISBN:978-4-526-08070-8 テキストは各自で御準備の上、御持参ください。 当校での代理購入、斡旋販売、貸し出し等は行っておりません。	
参加申込方法	別紙「参加申込書」に必要事項を記入のうえ、当校あて提出ください。(持参、郵送、ファクシミリ送信又は電子メールに添付(PDF/1MB未滿)) 開講する見込みが立った時点で「受講者決定通知」及び受講料の「納入通知書」を郵送します。到着後、納入期限までに金融機関で振り込んでください。 納入通知書の「領収書」(コピー可)を、受講初日に持参してください。受付後、領収書はその場で返却します。	
申込期限	令和3年5月17日(月)(必着) ○ 申込前に当校まで応募状況を電話で確認してください。 ○ 応募者多数の場合は、この期限を待たずに募集を締め切ります。また、その旨は当校ホームページ在職者訓練ページ(下記URL又は「長野技術専門校 スキルアップ講座」で検索)に掲載します。 <a href="https://www.pref.nagano.lg.jp/nagagisen/koza/zaishokusha.html">https://www.pref.nagano.lg.jp/nagagisen/koza/zaishokusha.html</a>	
定員等	11名(最少開講人数:8名) ○ 原則、申込順に受け付け、定員になり次第募集を締め切ります。 ○ 受講希望者が最少開講人数に達しない場合や、感染症の拡大防止の為など、状況により開講を取り止めることがあります。その場合、応募者全員に連絡をいたします。 ○ 開講2週間前になっても当校から連絡がない場合、当校担当あて電話で問い合わせてください。	
その他	○ 応募者多数の場合、対象者(2)に該当する方は申込順に関わらず受講できない場合があります。 ○ 規定の時間数以上受講された方には、修了証書又は受講証により受講したことを証明します。 ○ 受講者を変更する場合は、速やかに電話又は電子メールで連絡してください。 ○ 受講が困難となった場合は、代理で受講できる方を推薦し、受講者変更の手続きを行ってください。これに寄り難い場合は、速やかに電話又は電子メールで問い合わせてください。 ○ 6月1日 17:00までに受講辞退の申出を当校が確認した場合は、納入済の受講料を返納します。これ以外の場合は、受講者が全日不参加であっても受講料の納入が必要となります。 ○ 感染症に罹患した場合又はその恐れがある場合は、当校まで連絡のうえ、参加をご遠慮ください。特に、新型コロナウイルス感染者との濃厚接触者に特定され、最後に接触した日からの経過日が2週間未滿の方も参加を御遠慮いただきます。 ○ 全員のマスク着用、座席間隔を空けて着席、換気、入室前の手洗い、消毒等の実施に御協力ください。 ○ 移動途上及び当校敷地内における事故・負傷・盗難・紛失等について、長野県、長野技術専門校及び講師はその責を負いません。	

# 参加申込書

申込日： 令和 \_\_\_\_\_ 年 \_\_\_\_\_ 月 \_\_\_\_\_ 日

長野県長野技術専門校長 様

下記によりスキルアップ講座を受講したく、申し込みます。

記

## 受講を希望する講座の名称

基礎から学ぶ機械加工図面の読み方講座

## 受講料を納入する者 (どちらかの枠内に✓を付してください。)

所属する法人がまとめて納入します。

(複数名の受講希望でも、納入通知書は企業・団体又は部署あてで1枚にまとめて作成し、所在地あてに郵送します。)

※ 原則、ご担当者様あてに連絡します。

個人が個別に納入します。

(複数名の受講希望でも、納入通知書は個人あてで個別に作成し、現住所あてに郵送します。)

※ 原則、所属企業・団体に連絡することはありません。

### 記入方法

- ◆ 個人が個別に受講料を納入する場合でも、在職者であれば「企業・団体名」から記入してください。屋号、店名もこれに含まれます。
- ◆ 求職者及び学生は「企業・団体名」から「連絡先」までを空欄としてください。
- ◆ 「従業員総数」は、本社・本部及び全ての支社・支店・工場等を含めたおおよその数としてください。他社(グループ内企業等)は含めないでください。
- ◆ 記入いただいた個人情報は、当該講座の実施業務、当校で実施する他のスキルアップ講座及び年間計画の案内等の諸連絡に限り使用します。

ふりがな			従業員総数
企業・団体名			名
所在地	〒	納入元部署名 (省略可)	
担当者	氏名	部署・職名	
連絡先	代表電話番号	直通電話番号 (省略可)	ファクシミリ番号
	電子メールアドレス (省略可):		

記入いただいた電子メールアドレスあて、受付完了の連絡、今後の当校スキルアップ講座のご案内等を送信します。(案内は個人申込の方を除きます。)

ふりがな 受講希望者氏名	性別	生年月日	現住所 (所属法人が申し込みの場合は省略可)	緊急連絡先 電話番号
		S・H 年 月 日	〒	
		S・H 年 月 日	〒	
		S・H 年 月 日	〒	

性別は厚生労働省の調査に、生年月日は職業能力開発促進法に定められた修了証書の交付に必要です。ご理解とご協力をお願いします。

ファクシミリ送信先 (長野技術専門校) : 026-292-2342