

受講生募集中

CAMの操作方法を基礎からやさしく学びます。

# 『CAM (Mastercam)操作基礎講習会』

※本講習の日程・内容は、変更になる場合があります。

対象者	在職者の方で、CAM(Mastercam)の基本的な使い方を学びたい方、CAMの導入を検討している方。 前提知識:機械加工(フライス盤、マシニングセンタ等)について、予備知識(刃物やどのような加工方法があるのか)があること。	内容	1日目	CAD/CAMの概要説明 ・ CAD/CAMとは Mastercam操作_作図編 ・ 基本操作 ・ 2D作図 ・ 3D作図 Mastercam操作_NCデータ作成 前編																										
日程	令和6年11月21日(木)~22日(金) 2日間		2日目	Mastercam操作_NCデータ作成 後編																										
時間	9:00~16:00 (1日6時間/計12時間)	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>CAD</th> <th>CAM</th> <th>CAD/CAM</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>用途の違い</td> <td>設計データを作成するソフト</td> <td>工作機械用の NC データを作成するソフト</td> <td>設計データと NC データを作成できるソフト</td> </tr> <tr> <td>特徴</td> <td>手書きに比べて、データの共有・管理・編集がしやすい</td> <td>手打ちに比べて、データの共有・管理・編集がしやすい</td> <td>CAD と CAM を併せ持った機能により業務効率の大幅な向上</td> </tr> <tr> <td>主な効果</td> <td>図面作成・デザイン・モデリング・解析・シミュレーションによる業務の効率化が可能</td> <td>手打ちに比べて、難しい形状への対応が可能</td> <td>CAD と CAM を併せ持った機能により生産性の向上や工期短縮が可能</td> </tr> <tr> <td>メリット</td> <td>手戻りが少なく済む</td> <td>シミュレーションによる安全性の向上、段取り時間の削減、ミスによる不良の抑制が可能</td> <td>設計から施工までのトータルの作成時間の把握がしやすい、NC データに詳しくなくても加工ができる</td> </tr> <tr> <td>デメリット</td> <td>手書きの図面の方が、作図が早い場合がある</td> <td>手打ちの方が、プログラム作成が早い場合がある。手打ちの方が、突き詰めたプログラムの作成ができる。</td> <td>効率的な運用までに時間がかかる</td> </tr> </tbody> </table>						CAD	CAM	CAD/CAM	用途の違い	設計データを作成するソフト	工作機械用の NC データを作成するソフト	設計データと NC データを作成できるソフト	特徴	手書きに比べて、データの共有・管理・編集がしやすい	手打ちに比べて、データの共有・管理・編集がしやすい	CAD と CAM を併せ持った機能により業務効率の大幅な向上	主な効果	図面作成・デザイン・モデリング・解析・シミュレーションによる業務の効率化が可能	手打ちに比べて、難しい形状への対応が可能	CAD と CAM を併せ持った機能により生産性の向上や工期短縮が可能	メリット	手戻りが少なく済む	シミュレーションによる安全性の向上、段取り時間の削減、ミスによる不良の抑制が可能	設計から施工までのトータルの作成時間の把握がしやすい、NC データに詳しくなくても加工ができる	デメリット	手書きの図面の方が、作図が早い場合がある	手打ちの方が、プログラム作成が早い場合がある。手打ちの方が、突き詰めたプログラムの作成ができる。	効率的な運用までに時間がかかる
	CAD	CAM	CAD/CAM																											
用途の違い	設計データを作成するソフト	工作機械用の NC データを作成するソフト	設計データと NC データを作成できるソフト																											
特徴	手書きに比べて、データの共有・管理・編集がしやすい	手打ちに比べて、データの共有・管理・編集がしやすい	CAD と CAM を併せ持った機能により業務効率の大幅な向上																											
主な効果	図面作成・デザイン・モデリング・解析・シミュレーションによる業務の効率化が可能	手打ちに比べて、難しい形状への対応が可能	CAD と CAM を併せ持った機能により生産性の向上や工期短縮が可能																											
メリット	手戻りが少なく済む	シミュレーションによる安全性の向上、段取り時間の削減、ミスによる不良の抑制が可能	設計から施工までのトータルの作成時間の把握がしやすい、NC データに詳しくなくても加工ができる																											
デメリット	手書きの図面の方が、作図が早い場合がある	手打ちの方が、プログラム作成が早い場合がある。手打ちの方が、突き詰めたプログラムの作成ができる。	効率的な運用までに時間がかかる																											
定員	8名(先着順) ただし下記「受講申込」のとおりとします。																													
受講料	3,700円(税込) 受講初日にお持ちください。																													
受講場所	長野県岡谷技術専門校																													
講師	犬飼真代先生 (株式会社ゼネテック)																													
持ち物	筆記具、受講料																													
募集期間	令和6年10月11日(月)まで																													

## 受講申込

### 【受講申込み方法】

- ※ 『受講申込書』(各講座ごと)に必要な事項を記入の上、FAXにてご応募ください。
- ※ 同一事業所からの講座申込人数を1講座につき2名までとさせていただきます。
- ※ 電話・Eメール・ホームページでの申込み受付はいたしません。ご了承ください。

### 【受講者の決定・その他】

- ① 先着順とし、受講決定者には郵送またはFAXで案内を送付します。
- ② 応募者多数の場合は、募集期間中でも、締切させていただくことがあります。
- ③ 応募が定員の8割に満たない場合には、講座を中止させていただくことがあります。
- ④ 開講10日前になっても受講に関する連絡がない場合は、お手数ですが電話で問い合わせ下さい。
- ⑤ 受講者を変更する場合は速やかに電話で連絡して下さい。
- ⑥ 長野県外の企業からの参加の場合、受講をお受けいたしかねる場合がございます。
- ⑦ 感染症に罹患した場合、その可能性がある場合は、当校に連絡のうえ受講をご遠慮ください。

# 長野県岡谷技術専門校

〒394-0004 岡谷市神明町2-1-36 電話 0266-22-2165 Fax 0266-21-1000

E-mail: okagisen@pref.nagano.lg.jp https://www.pref.nagano.lg.jp/okagisen/

詳しくはwebから

岡谷技術専門校 スキルアップ

検索



しあわせ信州