

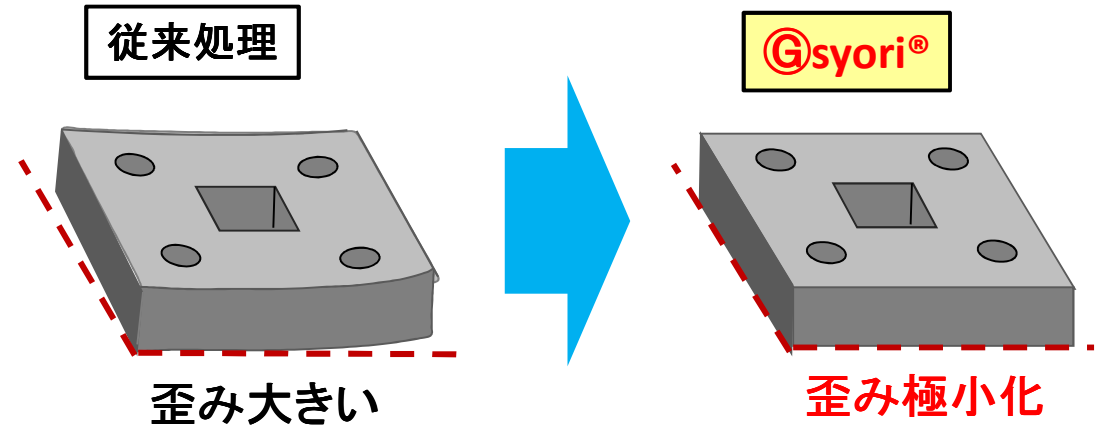
長野県が誇る技術・製品  
NAGANOものづくりエクセレンス2014

【会社概要】

社名	岡谷熱処理工業株式会社
所在地	岡谷市南宮1-5-2
代表者	代表取締役社長 西澤 邦治
URL	http://www.okanetu.co.jp

# 極小歪み熱処理技術

## 「Gsyori®」



(金型プレートA3サイズ)

### 極小歪み熱処理技術「Gsyori®」とは

金属熱処理における歪みを0.03mmレベル(A3サイズ)に押える熱処理技術である。全ての鋼種に適用できる技術であり、「Gsyori®」と命名して、事業化している(国際特許出願中)。

### エクセレンス(優れている点)

熱処理後の金型の仕上げ加工(平面出し研磨・微調整加工)の作業量が激減する。

金型の経年変形が押えられ、精密性の持続が可能となる。

	従来技術	Gsyori®	Gsyori®によるメリット	
金型製作者	金型プレートの研磨しろ(余裕肉しろ)の比較			省資源化 省力化(短納期化) 省エネ化 低コスト化 環境配慮化
	研磨しろ	0.3mm~	~0.05mm	
	仕上げ加工(平面出し研磨・微調整加工)の比較			
	作業時間	半日~2日間	数分~2時間	
	切削工具・機械損	消耗 大	消耗 小	
エンドユーザー	電気・切削油	使用量 多	使用量 少	高精度化 低コスト化
	仕上げ加工が金型に及ぼす影響			
	残留応力	大	小	
	経年変形	大	小	