

# 塑性理論に基づいた「KCF工法」による精密せん断や三次元成形技術

## 【会社概要】

社名	株式会社スギムラ精工
所在地	岡谷市長地御所二丁目13番32号
代表者	代表取締役 杉村 博幸
URL	<a href="http://www.sugimuraseiko.co.jp/">http://www.sugimuraseiko.co.jp/</a>

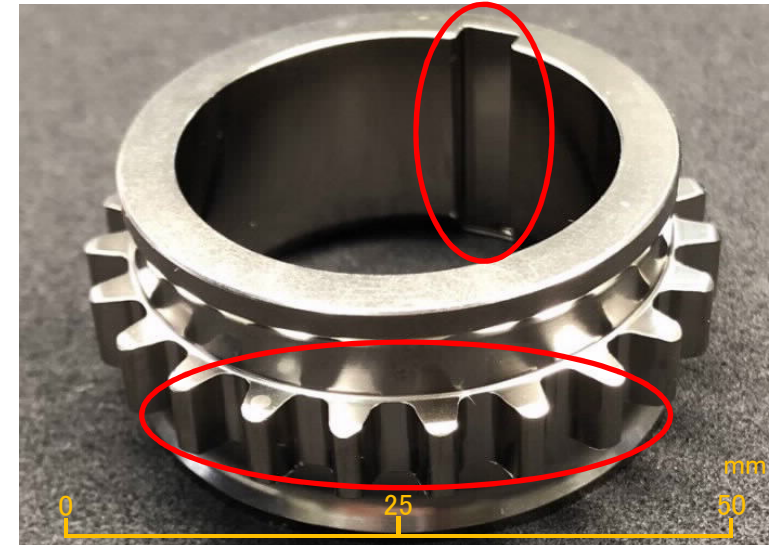
## 塑性理論に基づいた「KCF工法※」とは

塑性理論(物理法則)に従った、経験則や勘に頼らないプレス加工法。

※King of Cold Formingの略。

## エクセレンス(優れている点)

複雑形状でも破断やダレの無い打ち抜き面が実現可能。高炭素鋼や高張力鋼板といった難加工素材の三次元成形において、前処理(焼鈍やボンデ処理)や後加工(切削や研削)を削減できることにより、工数削減によるコストダウンと環境負荷軽減に有効である。



赤枠部分: プレス加工による精密せん断加工



プレス加工のみによる三次元成形